OT5036

8

8

OT5036

25504 Old Syllabus

Time : 3Hrs.

Sem - V-M Inst & Main.

Full Marks : 80

2019(Odd)

Pass Marks : 26

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all **Five** questions from **Group B**, each question carries **4** marks.

ग्रुप–B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अक है।

Answer all **Five** questions from **Group C**, each question carries **8** marks.

ग्रुप–C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 8 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated. एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks. दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

Sem Inst &

मशीन के संस्थापन हेतु फाउंडेशन एवं लेवलिंग के प्रमुख लक्षणों की व्याख्या करें।

16

OR(अथवा)

Explain criteria of foundation and levelling for

installing a machine.

8. What is machine layout ? Give brief explanation of machine layout ?

मशीन लेआउट क्या है ? मशीन लेआउट का संक्षिप्त विवरण दें।

OR(अथवा)

Explain general method of repairing guide surface.

गाइड सतह की मरम्मत की सामान्य विधि की व्याख्या करें।

9. Discuss chemical and mechanical cleaning of surface.

सतह की रासायनिक एवं यांत्रिक सफाई का वर्णन करें।

P.T.O

	िर्फे र ि र्फ्तिक र	न्डप्र हॉंग मि म्र		reck for leak	to ot			
$0 = S \times 8$	znoitzau() avia lle rawznA				servicing (a) To al			
	СВОИР - С		compressor during installation and when					
	5 difedis		on the valves on the	one purpose of sh	i tshW (i	ii)		
				धुम्स <u>में</u> समी	<u>بهه (۶)</u>			
			भाई	न्ध्र इक्षम कि छन	ामड़ (म)			
				ड्रासफ कि	क ^{र्} ट (Þ)			
				<u> </u>	्स) आ			
			ち 1	မှာင်ဘင်္ဂ မင္ဂဒုန္	्म म् <u>म</u> म् ((i)		
			evods and to IIA (b)					
			guib	liud fo guidsew st				
				Anst To guin				
<u>र</u> ेक	ाष्ट्राफ कि कमक्षिक कहीं।	<u>ச</u> நடித் ந		idoam fo guiluod :				
			eduled maintenance.	dos (are) și aniwo	ollet od T	(i)		
SU	ieffy mechanical precipitatic	Explain br	नकर जिख <u>ें</u> :	ह कि म्रुकन्नी क्र	ழ் <i>ம</i> சுசிந்	臣		
	OB (સન્નવા)		J X 50=50		: suond	lo		
			rivollof and mort	rewana eldatius te	om ədt əsood	1 . C		
। रेक नोण्न ।	क एकि भ्रह्म भाम -U क	ह्रकी साम्र		CBOU₽-A				
72204	SI	0L5036	9E0STO	7		72204		

to the condensor (d) None of the above

servicing the unit

(c) To regulate or shut-off electrical current

(b) To allow the freon to be saved while

<u>िलिल</u>् ।

क फितिनि किमर प्रहि पिड्रेड्ड क मन्र्न्टन्म

7. Write the objectives of maintenance and policies.

O.T.q

8

2550)4	14	OT5036	OT5036	3 25504
4.	5 1		ble example.	(ii)	स्थापना के दौरान कंप्रेसर पर शट—ऑफ वाल्व का एक उद्देदश्य और सर्विसिंग कब है?
			का वर्गीकरण करे।		(अ) रिसाव की जाँच के लिए आपको कप्रेसट को अत्यधिक गर्म करने की अनुमति देने
					के लिए
	Write the notes on "R	eliability".			(ब) यूनिट की सर्विसिंग के दौरान फ्रीन को सहेजने की अनुमति देने
	'विश्वसनियता' पर नो	ट्स लिखें।			(स) विद्युत धारा को विनियमित या शर्ट – ऑफ करने के लिए
_					(द) इनमें से कोई नहीं
5.	What are the factor for	or site select	ion of compressure.		~ · · · · · · · ·
	दाबक के स्थल चयन	हेतु कौन–	4 कौन कारक होते	(iii)	Scheduled maintenance is between breakdown maintenance and the preventive
	<u>ಕೆ?</u>				maintenance. (a) Joint
	C)R(अथवा)			(b) Compromise(c) Bridge(d) In
	Write the important a	accessories	for air compressor		
	fitting.		L.	(iii)	शेडयूल मेन्टनेन्स ब्रेकडाउन मेन्टनेन और निवारक मेन्टनेन्स के बीच है।
	हवा कंम्प्रेसर के लिए	महत्वपूर्ण र	उप साधन को लिखें।		(अ) संयुक्त (ब) समझौता
6.	Describe in brief with	neat sketch	n of U-leather		(स) ब्रीज
	packing ?		4		(द) इन

	। <u></u> रेक म	Îup пф Енњ ,	एफिएछ कि शि	र्घ म् कि मि मि मि मि मि मि मि मि मि	۹ (۷)
গ্রা র্বরান †	ष्ठ कि ऊर्जाब नाइर्ड छास 13	गइ कं 5फ़म5) Metal spraying) None of the above	
ı template.	tiw 'tləd noitabnuot a gni	3. Describe 'locat) Metal cladding () Metal cladding	q)
	। छिन्नी 5प्राल क वा	७७७७ कराष्टनि		vhich of the following met of a strail of the elements to	
.90nsn9t	niam svitnsverq fo segati	Write the advar			
				ffrb Бъбурь (;	<u>)</u>
	OB (अज्ञवा)			भ्रहीम कि क 5 य (म	<u>ک</u>)
				ार्ग्यहर्म्स कि क 5 छ (।	<u>e)</u>
				न्मार्थ्म्फीप्र कि क 5 (ਮ	e)
मरम्मत की जटिलता की व्याख्या करें <mark>।</mark> 4		ிடீ சே நயரு	। ई तिहि एद	ध क्रिजिन्मने में फ्रन्ट्र	矩 (vi)
	complexity.	2. Explain repair) All of the above	p)
	७ व्यर	र्क <u>नि</u> ष्टप्र हाँग मिम्न	e of component		o)
$4 \mathbf{X} 2 = 50$	-) Repair of component	q)
	suoitsa	uQ əviT Ils rəwenA) Replace of component	e)
CBOUP B			following action	laintenance consist of the	M (vi)
72204	٤I	9E03TO	9 C 02036	*	72204

िस हेर्क कि मिन्हे (म्र) सिन्हें कि कि मिन्हे (म्रे)

(अ) इलेक्ट्रोन्जेटिंग (ब) धातु का आवरण

र ई गता करने के लिए नहीं किया जाता है ?

क कि कि लिखा के कि कि कि लिखा क

0४(સન્નવા)

Write the name of different guide ways.

। <u>ं</u>छली मान क किं घड़ाए न्न्मिति

25504	12	ОТ5036	OT5036	5 25504
(xx)	 Economy in material handling achieved by (a) Employing gravity feed m (b) Minimizing distance of tra (c) By carrying material to de without using manual labor (d) All of the above 	ovements avel stination	(vi) (vi)	Foundation having all round trench filled with sand roduces. (a) Foundation Cost (b) Foundation Depth (c) Transmission of vibration (d) Sudden load फाउन्डेशन की चारो ओर के ट्रेंच को बालू
(xx)	मटेरीयल हैण्डलींग में मितब्यी किया जा सकता है। (अ) गुरुत्वाकर्षण फीड गतिवि (ब) यात्रा की न्यूनतम दूरी (स) मैनुअल श्रम का उपयोग गंतव्य तक मटेरीयल ले	धि को लागु कर किए बिना	(vii)	से भर देने पर कम हो जाता है: (अ) फाउडेशन का व्यय (ब) फाउन्उेशन की गहराई (स) कम्पन का संचरण (द) अचानक आघात are used for heavly machine installation. (a) Eye bolt
	(द) उपर्युक्त सभी		(vii)	 (b) Cottor bolt (c) Lewis bolt (d) Rag bolt भारी मशीन के संस्थापन के लिए उपयोग किया जाता है।
				(अ) आई बोल्ट (ख) कॉटर बोल्ट (स) लेविस बोल्ट

(स) लेविस बोल्ट (द) रैग बोल्ट

72204	9	0L2036	9E0STO	JI 522	† 09
(iiiv)	Grinding is done when amount	nt of wear is.	$(\Pi \Pi \nabla X)$	Reliability and an equipment is actually a	
	mm 2.0 (s)			function of.	
	mm $\varepsilon.0$ of mm $\Sigma.0$ (d)			(a) Probability of performing without failu	11.G
	mm 2.0 of mm $1.0(2)$			(p) Design	
	тт 1 .0 эvodA (b)			(c) Maintenance	
		~		(q) Scheduled	
(iiiv)	र एकी मिन्न धाक एक एडीड्राए	• • •		ग्तारतिम्बरुसि कि गाएकाए का	TAN
	रू कि नमग्री	। ई फिडि प्रारू		विश्वसनीयता	Įф
	mm 2.0 (Æ)			ि कांणम कि जन्मपुर कि कि कि कोणम	
	mm E.O 铲 mm S.O (声)			कि न्ह्राम्मम एक के जीव्र निर्वा (स्)	
	mm 2.0			(ष) सम्मावना	
	<u>रु</u> मरू फि mm 4.0 (त्र्)			(ब) डिजाइन (ब) स्ट ्रीज ू	
				(म) मेन्टनेन्स (म)	
(xi)	The components of the packing	រាជ ខ្លាំងពាជ		(ব) গ্রান্ডমূল	
	əriupər		(xix)	leas of hasir are taysed	
	(a) Monthly cleaning			(a) Only clearance	
	(b) Periodical cleaning			(b) Only static clearance	
	(c) Yearly cleaning			(c) Only dynamic clearance	
	əvods əht to IIA (b)			(b) None of these	
(xi)	कि மேலக க் குக் நாகிற		(xix)	நிர (க நிரமு க கி நி	
	भीवहयक 🖇 ।			हिंदी के सिकी फ़िकी के मिरक	
	ड्राकम कम्रीाम (रू)			(अ) केवल क्लीयेरेन्स	
	(ब) नियत अवधि पर सफाई			(ब) केवल स्त्रीपिक क्लीयरेन्स	
	<u> </u>				

(ह) उमर्युक्त सम्म

ड्रासम कथिंगि (म)

हिन् हेकि <u>मिन्</u>ह (ह)

(स) केवल डायनेमिक क्लीयरेन्स

25504	10	OT5036	ОТ5036	7 25504
(xvi)	Automatic material handling equ useful in (a) Mass production (b) Batch production (c) Both (a) and (b) (d) None of these	iipments are	(x)	Centrifugal pump is(a) Reverse of reaction turbine(b) Reverse of pelton turbine(c) Reverse of reciprocating pump(d) None of these
(xvi)	ऑटोमेटिक मेटेरियल हैण्डलिंग में उपयोगी होता है। (अ) वृहद उत्पादन (ब) बैच उत्पादन (स) (अ) और (ब) दोनों (द) इनमें से कोई नहीं	उपकरणों	(x)	अभिकेन्द्री पम्प का उल्टा है। (अ) प्रतिक्रिया टरबाइन (ब) पेल्टन टरवाइन (स) पश्चाग्र पम्प (द) इनमें से कोई नहीं
(xvii)	 (c) Survey of the first of the second seco	requency.	(xi)	The pour point is the temperature at which a lubricant.(a) Freezes(b) Not catch fire(c) Catch fire(d) None of these
(xvii)	टरबाइन के रोटर में होती है। (अ) डैम्पड़ (ब) प्रतिध्वनि (स) बाध्यकारी (द) प्राकृतिक	तीव्रता	(xi)	पोर बिन्दु वह तापक्रम है, जिस पर एक स्नेहक (अ) जम जाता है (ब) आग नहीं पकड़ता है (स) आग पकड़ता है (स) झनमें से कोई नहीं
				Р.Т.О

 (a) Foot valve (b) Gate valve (c) Check valve (d) All of the above ब्रूषणरेखा में उपयोग किया जाता (d) मेट वाल्व (e) मेट वाल्व (f) केक वाल्व (f) चेक वाल्व 	(AX)	 (b) Bi-tolerance (c) Uni-tolerance (d) All of the above 45^{±0.001} द्वारा सूचित किये गये बीमा 45^{±0.001} द्वारा सूचित किये गये बीमा (d) श्वाता है। (e) रशिता है। (e) रशिता सहनशीलता (e) रशित सहनशीलता 	(iiix)
ह्त) लेड (स) अल्यूमिनियम (द) जिंक In suction line is used .	(AX)	(兩) 0.001 刊の刊の (丙) 0.0001 刊の刊の (天) 0.00001 刊の刊の (天) 0.00001 日の464 by 45 ^{±0.001} indicate. (a) Zero tolerance	(iiix)
generally used. (a) Tin (b) Lead (c) Aluminium (c) Aluminium (d) Zinc (d) Zinc (d) Zinc (a) टिंग में (a) टिंग (3) टिंग (3) टिंग	(ліх)	accuracy of	(iix)
9 25504 In electroplatingCoating are	605TO (vix)	8 OT5036 Micrometer is used to measure upto an	25504

lubrication.

OT5036

8

OR(अथवा)

17

Write the physical and chemical properties of lubrication.

स्नेहन के भौतिक और रासायनिक गुणों को लिखें।

10. Discuss important accessories and component which require major maintenance in a centrifugal pump.

8

केन्द्रापसारी पम्प के उन मुख्य एसेसरिज एवं कम्पोनेन्ट की चर्चा करें जिनको अनुरक्षण की अधिक आवश्यकता हो।

OR(अथवा)

What are the important factors to be considered during the planing for material handling?

सामान के विस्थापन हेतु योजना बनाते समय कौन -कौन से प्रमुख कारकों का ध्यान रखा जाता है?

11. What is a dust collector ? Describe cyclone separator with their maintenance.

8

P.T.O

lubrication.

स्नेहन के भौतिक और रासायनिक गुणों को लिखें।

17

OR(अथवा)

Write the physical and chemical properties of

10. Discuss important accessories and component which require major maintenance in a centrifugal pump.

केन्द्रापसारी पम्प के उन मुख्य एसेसरिज एवं कम्पोनेन्ट की चर्चा करें जिनको अनुरक्षण की अधिक आवश्यकता हो।

OR(अथवा)

What are the important factors to be considered during the planing for material handling?

सामान के विस्थापन हेतु योजना बनाते समय कौन –कौन से प्रमुख कारकों का ध्यान रखा जाता है?

11. What is a dust collector ? Describe cyclone separator with their maintenance.8

	15 175 7		. 11 5	1,0		
	0४(સજ્ઞવા)			ОВ(अञ्चय)		
धूलकण संग्राहक क्या है ? साइक्लोन सेपरेटर के अनुरक्षण के साथ वर्णन करें।			अनुरक्षण के साथ वर्णन करें।			
			क रुउर्नम् म्फिक्डाम् ? ई एक कडाएम एकन्द्रि			
72207	81	9E0SLO	9E0STO	81	52204	

Write the notes on any two of the following :Write the notes on any two of the following :(a) Gasket seals on fined joint(a) Gasket seals on fined joint(b) Grouting(b) Grouting(c) Galvanising(c) Galvanising

निम्नलिखित में से किसी दो पर टिप्पणी लिखें। (अ) फिक्सड जोड़ पर गैसकेट सील (स) गैलवेनाइजींग

(स) गुलवेनाइजीग

(अ) फ़िक्सड जोड़ पर गैसकेट सील

т[5*6*1к (р)

। छिनि गिम्परी प्रम हि किकी में में तछीतित्मिनि
