

OR(अथवा)

Describe system approach to management.

प्रबंधन की दिशा में सिस्टम एप्रोच का वर्णन करें।

9. Write down the importance of location of a textile plant. Explain the various factors which determine the location of a plant.. 6

एक वस्त्र कारखाने के स्थान के महत्व को लिखें। किसी कारखाने के स्थान को निर्धारित करने वाले विभिन्न कारकों की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Describe the important points to be considered in any management control system.

किसी प्रबंधन-नियंत्रण पद्धति के प्रमुख बिंदुओं की व्याख्या करें।

10. Write about production scheduling and sequencing. Describe forward and backward scheduling. 6

2019(Odd)

Time : 3Hrs.

Sem - V - TE  
Text. Mgmt.

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

*Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.*

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

*Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.*

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

*Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.*

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

*All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.*

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में)

होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

*The figure in right hand margin indicate marks.*

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

P.T.O

## GROUP - A

1. Choose the most suitable answer from the following options :  
 1x20=20  
 सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

(i) Textile management deals with the management of.

- (a) Jute Industry  
 (b) Cotton Industry  
 (c) Silk Industry  
 (d) All of these

(ii) टेक्स्टाइल मैनेजमेंट का संबंध है—

- (अ) जूट उद्योग से  
 (ब) कपास उद्योग से  
 (स) रेशम उद्योग से  
 (द) उपरोक्त सभी

(ii) Among all the industries of India, Indian textile industry ranks-

- (a) First  
 (b) Second  
 (c) Third  
 (d) Fourth

## GROUP - C

Answer all Five Questions.  
 6 x 5 = 30  
 सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

7. Explain various management problems of Indian Textile Industry.

भारतीय वस्त्र उद्योग के विभिन्न प्रबंधन से जुड़े समस्याओं की विवेचना करें।

OR(अथवा)

Describe the present condition of Indian Textile Industry.

भारतीय वस्त्र उद्योग के वर्तमान की अवस्था का वर्णन संक्षेप से करें।

8. Explain different types of production system with their relative advantages and disadvantages.

6  
 उत्पादन की विभिन्न पद्धतियों की व्याख्या उनके लाभ एवं दोषों के साथ करें।

5. Write a short note on National Textile Corporation (NTC). 4

राष्ट्रीय वस्त्र निगम पर एक लघु नोट लिखें।

OR(अथवा)

Describe briefly about organised and unorganised sectors of textile industry.

वस्त्र-उद्योग के संगठित एवं असंगठित क्षेत्र के बारे में संक्षेप में वर्णन करें।

6. Write about important characteristic of a good shift supervisor in a textile mill. 4

वस्त्र कारखाने में एक अच्छे शिफ्ट पर्यवेक्षक के प्रमुख चरित्रों के बारे में लिखें।

OR(अथवा)

Discuss in brief the elements of costing in a textile plant.

एक वस्त्र प्लांट में लागतीकरण के अवयवों की विवेचना संक्षेप में करें।

- (ii) भारतीय उद्योगों में, भारतीय वस्त्र-उद्योग का स्थान है—  
 (अ) पहला  
 (ब) दूसरा  
 (स) तीसरा  
 (द) चौथा
- (iii) The art of knowing exactly what is to be done and the best way of doing it, is called as—  
 (a) Classical Management  
 (b) Administrative Management  
 (c) Modern Management  
 (d) Scientific Management
- (iii) क्या करना है? किसी भी काम को सबसे अच्छे ढंग से सम्पादित करने के ढंग को जानने की कला को कहते हैं—  
 (अ) परम्परागत प्रबंधन  
 (ब) प्रशासकीय प्रबंधन  
 (स) आधुनिक प्रबंधन  
 (द) वैज्ञानिक प्रबंधन
- (iv) In textile industry the cost of production may be reduced by reducing—  
 (a) Raw Material Cost  
 (b) Transportation Cost  
 (c) Labour Cost  
 (d) All of these

3. Describe briefly the role of process control in a

textile mill.

4

एक बस्त्र कारखाने में प्रक्रिया नियंत्रण के भूमिका की व्याख्या संक्षेप में करें।

OR(अथवा)

Define scientific management and control chart.

वैज्ञानिक प्रबंधन एवं नियंत्रण चार्ट को परिभाषित करें।

4. What do you understand by organisational chart? Draw an organisation chart for a textile plant.

4

संगठनात्मक चार्ट से आप क्या समझते हैं? बस्त्र कारखाने के संगठनात्मक चार्ट का खाका खींचें।

OR(अथवा)

Describe briefly the role of Human resource in textile industry.

बस्त्र उद्योग में मानव-संसाधन की भूमिका की

व्याख्या संक्षेप में करें।

P.T.O

(iv) बस्त्र उद्योग में उत्पाद की घटिया जा

सकती है—

(अ) कच्चे माल के लागत को घटकार

(ब) बाह्य लागत को घटकार

(स) श्रम लागत को घटकार

(द) उपरोक्त सभी

(v) In textile Industry the rate of production can

be increased by-

(a) Reducing the machined down time

(b) Using skilled man-power

(c) Using modern technology

(d) All of these

(v) बस्त्र उद्योग में उत्पादन के दर को बढ़ाया

जा सकता है—

(अ) मशीन डाउन समय को घटकार

(ब) प्रतिष्ठित मानव-संसाधन के उपयोग द्वारा

(स) आधुनिक तकनीक के उपयोग द्वारा

(द) उपरोक्त सभी

(vi) In Indian textile industry which type of

maintenance is preferred-

(a) Regular Maintenance

(b) Periodic Maintenance

(c) Preventive Maintenance

(d) Break down Maintenance

- (xx) मुद्रा-रहित प्रेरक है—  
 (अ) उपहार तथा सुरक्षा की उम्मीद  
 (ब) मातृत्व एवं अन्य चिकित्सा सुविधा  
 (स) कार्य की प्रशंसा  
 (द) उपरोक्त सभी

### GROUP B

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

4 x 5 = 20

2. Write down the prospect of Indian Textile Industry.

4

भारतीय वस्त्र-उद्योग की सम्भावनाओं के सम्बंध में लिखें।

OR(अथवा)

Write about the importance of Textile Management.

वस्त्र-प्रबंधन के महत्व के बारे में लिखें।

- (vi) भारतीय वस्त्र-उद्योग में किस प्रकार का रख-रखाव को प्राथमिकता दी जाती है—  
 (अ) सतत् रख-रखाव  
 (ब) आवृत्ति रख-रखाव  
 (स) बचाव रख-रखाव  
 (द) ब्रेक डाऊन रख-रखाव
- (vii) Total Quality Management (TQM) involves.  
 (a) Long term commitment  
 (b) Short term commitment  
 (c) Medium term commitment  
 (d) None of these
- (viii) पूर्ण गुणवत्ता प्रबंधन (टी०क्यू०एम०) है, एक  
 (अ) दीर्घ अवधिय कार्य  
 (ब) लघु अवधिय कार्य  
 (स) मध्यम अवधिय कार्य  
 (द) उपरोक्त कोई नहीं
- (viii) The location of a cotton textile plant should be near to.  
 (a) Forest  
 (b) Mountain  
 (c) Sea-Shore  
 (d) None of these

(viii)

एक कपास उद्योग को किसके नवीनीक

अवस्थित होना चाहिए—

(अ) जंगल के

(ब) पहाड़ के

(स) समुद्र के

(द) उपरोक्त कोई नहीं

(ix)

The contribution of Indian textile industry

towards total export earnings of the country

is about.

(a) 10%

(b) 15%

(c) 20%

(d) 30%

(x)

The system in which production is carried

out in lots or batches is known as-

(a) Batch Production System

(b) Mass Production System

(c) Job Shop Production System

(d) None of these

(xviii)

किसी व्यापार में प्रतिदिन होने वाले खर्चा

को पूरा करने वाले पूँजी को कहते हैं—

(अ) डिपॉजिट

(ब) इन्वेंस्टी

(स) शेयर पूँजी

(द) फिक्सीज पूँजी

(xix)

Flow of material is most smooth in -

(a) Batch Production

(b) Mass Production

(c) Job shop Production

(d) None of these

(xx)

Non monetary Incentive is -

(a) Hope of reward and security

(b) Maternity and other Medical Aid

(c) Praise for work

(d) All of these

- (xvi) एक वस्त्र उद्योग में अच्छा रख-रखाव के कारण होता है—  
 (अ) ज्यादा उत्पादन  
 (ब) यंत्रों की बढ़ी हुई क्षमता  
 (स) कम यंत्र डारून समय  
 (द) उपरोक्त सभी
- (xvii) Which one of the following is a material handling device-  
 (a) Belts  
 (b) Shaft  
 (c) Hoists-cranes  
 (d) Power
- (xviii) इनमें कौन एक सामग्री हैंडलिंग यंत्र है—  
 (अ) बेल्ट  
 (ब) शैफ्ट  
 (स) होयास्ट-क्रेन्स  
 (द) पावर
- (xviii) Capital required to meet the day to day needs of a running business is known as-  
 (a) Debenture  
 (b) Inventory  
 (c) Share Capital  
 (d) Working Capital

- (x) उत्पादन की वह पद्धति जिसमें की उत्पादन समूह या संग्रह में होता है, को कहा जाता है—  
 (अ) बैच उत्पादन पद्धति  
 (ब) मास उत्पादन पद्धति  
 (स) जॉब शॉप उत्पादन पद्धति  
 (द) उपरोक्त कोई नहीं
- (xi) Process Layout is also known as-  
 (a) Product Layout  
 (b) Line Layout  
 (c) Function Layout  
 (d) None of these
- (xi) प्रोसेस ले-आऊट को कहा जाता है—  
 (अ) प्रोडक्ट ले-आऊट  
 (ब) लाईन ले-आऊट  
 (स) फंक्शन ले-आऊट  
 (द) उपरोक्त कोई नहीं
- (xii) The place where men, material and machines are brought together is called as-  
 (a) Store  
 (b) Workshop  
 (c) Market  
 (d) Plant

(xvi) Good maintenance in a textile plant results in-  
 (a) Improved Productivity  
 (b) Improved Machine Efficiency  
 (c) Less Machine Downtime  
 (d) All of these

(xv) प्रक्रिया विशिष्टक द्वारा याहक के माँग के अनुसार निर्धारित माप दंडों के आधार पर उत्पादन बनाये जाते हैं, को कहते हैं—  
 (अ) गुणवत्ता नियंत्रण  
 (ब) मात्रा नियंत्रण  
 (स) इन्वेंट्री नियंत्रण  
 (द) मजदूर नियंत्रण

(xv) The mechanism by which the products are made to the specifications determined by the consumer's demand is called as-  
 (a) Quality control  
 (b) Quantity control  
 (c) Inventory control  
 (d) Stock control

(xiv) र्चनाव है एक  
 (अ) एकल चरण प्रक्रिया  
 (ब) दो चरणों वाली प्रक्रिया  
 (स) बहु चरणों वाली प्रक्रिया  
 (द) इनमें से कोई नहीं

(xiv) Selection on is a -  
 (a) Single step process  
 (b) Two stage process  
 (c) Multistage process  
 (d) None of these

(xiii) एक वस्तु कारखाने में सामग्रियों का स्तर सामग्री: होना चाहिए—  
 (अ) ज्यादा  
 (ब) कम  
 (स) माध्यम  
 (द) बहुत ज्यादा

(xiii) Material Handling in a textile plant should be preferably  
 (a) High  
 (b) Low  
 (c) Medium  
 (d) Very High

(xii) विषय जगह पर मानव, सामग्री तथा यंत्रों का एक जगह लाया जाता है, उस जगह को कहते हैं—  
 (अ) स्टोर  
 (ब) कम्पोजीला  
 (स) बाजार  
 (द) प्लॉट



उत्पादन शिड्यूलिंग एवं क्रम के बारे में लिखें।  
फॉरवर्ड एवं बैकवर्ड शिड्यूलिंग का वर्णन करें।

OR(अथवा)

Write about material management. Explain different functions of material management.

सामग्री प्रबंधन के बारे में लिखें। सामग्री प्रबंधन के विभिन्न कार्यों की व्याख्या करें।

11. Describe the various functions of quality control department in a textile mill. Also mention the merits of quality control.

6

एक वस्त्र-मिल में गुणवत्ता-नियंत्रण के विभिन्न कार्यों का वर्णन करें। गुणवत्ता नियंत्रण के गुणों को भी लिखें।

OR(अथवा)

Calculate the number of blowroom lines, cards, draw frames, speed frames and ring frames required to produce 3000 kgs 40<sup>s</sup> cotton yarn per day.

P.T.O

उत्पादन शिड्यूलिंग एवं क्रम के बारे में लिखें।  
फॉरवर्ड एवं बैकवर्ड शिड्यूलिंग का वर्णन करें।

OR(अथवा)

Write about material management. Explain different functions of material management.

सामग्री प्रबंधन के बारे में लिखें। सामग्री प्रबंधन के विभिन्न कार्यों की व्याख्या करें।

11. Describe the various functions of quality control department in a textile mill. Also mention the merits of quality control.

6

एक वस्त्र-मिल में गुणवत्ता-नियंत्रण के विभिन्न कार्यों का वर्णन करें। गुणवत्ता नियंत्रण के गुणों को भी लिखें।

OR(अथवा)

Calculate the number of blowroom lines, cards, draw frames, speed frames and ring frames required to produce 3000 kgs 40<sup>s</sup> cotton yarn per day.

P.T.O

40<sup>॑</sup> काऊट के कपास धागे के प्रतिदिन 3000कि०ग्रा० के उत्पादन हेतु आवश्यक स्लोकम, काल्स, ड्रॉकम, स्पीड क्रम एवं रिग क्रम की गणना करें।

\*\*\*

40<sup>॑</sup> काऊट के कपास धागे के प्रतिदिन 3000कि०ग्रा० के उत्पादन हेतु आवश्यक स्लोकम, काल्स, ड्रॉकम, स्पीड क्रम एवं रिग क्रम की गणना करें।

\*\*\*