Answer One Questions.

केवल एक प्रश्न का उत्तर दें।

(2) Top View (Plan)

following orthographic views

OT6029

40

 $40 \ge 1 = 40$

16

GROUP - C

7. Details of connecting rod for on I.C. engine are

shown in fig.- 1. Assembling the parts draw the

(1) Elevation (Front view) - Right half in section

OT6029

25604

2019(Odd) Old Syllabus

Time : 4Hrs.

Sem - VI- Mech. Engg. Drg. & Design

Full Marks : 80

Pass Marks : 26

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अक है।

Answer 1 question from Group B, question carries 20 marks.

ग्रुप-B से एक प्रश्न का उत्तर दें, प्रश्न का मान 20 अंक है।

Answer 1 question from Group C, question carries 40 marks.

ग्रुप-C से एक प्रश्न का उत्तर दें, प्रश्न का मान 40 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated. एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks. दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

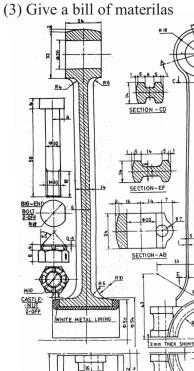


Fig - 01 Connecting Rod For an I. C. engine

AUTOMOTIVE PARTS 649

P.T.O

[°] ०मि०मि√म्टिज्न् न्यूटन√मी० [°]	成	முகி கூதிருநி பாத	क कि द्र	ф (і)
तन प्रतिबल = 50 न्यूटन ्मि०मि० ²					
^s ofhofh \ မာနာ ၀၀ = စာစၵါ႔ ဖ်စ် စ ၁၉ <i>y</i>	LE .		Pitch	(p)	
			Pitch diameter	(\mathfrak{I})	
[°] ०मि०मि∖म्ऽप्रन् 07 = ७७७पि गमि।	<u></u>		Minor diameter	(q)	
न्तन प्रतिबल = २० न्यूटन प्रतिवर्ग मीलीमीटर	<u>.</u> ф		Major diameter	(8)	
नाव प्रतिबल = 120 न्यूटन प्रतिवर्ग मीलीमीटर	<u>4</u>	:sti	serew is specified by	₽¥ (i)
: छि भिये अनुमान्य प्रतिबल	财	ः ^{छि} छि रकम्ह	(ச நூ தி நூ <u>த</u> ுத	कशींकम	<u>\</u>
۱ <u>۶</u>	ф	JX50=50		: suoitdo	0
त वर्गाकार बूड़ी वाले स्कू जैक का अभिकलन		guiwollof and mort ra	wene eldetiue teom en	tt əsoon(I . (
निछ्छ स्मरू स्ट्रीम 07.0 कि सम न्ड्राप्ट किकी 01	11	V	GBOUP - A		
) IZ 52604	OT6029	OT6029	7		t0957

(ii) is the main stress acting on bolts

of a coupling. (a) Tensile stress

स्राफ्र हमी (म्र)

(ब) अर्घ आस

(अ) बड़े जास

िई 1616

ਸ਼੍ਰਸ) ()

(b) Compressive stress

(c) Shear stress

ovode of the above (b)

तिए न्यूटन रा वार गरीएकी लिक कर हुए उन

वर्ग मिलीमीटर है, घर्षण गुणाक = 0.15

256)4	14 0	Т6029	ОТ6029	3 25604
	धूरा , बोल्ट और चाभी प्रतिबल = 40 MPa मेगापास्कल, बोल्ट और प्रतिबल = 60 MPa कास्ट आयरन के लिये	चाभी के लिए क्रसिंग		(ii)	कपलिंग के बोल्ट पर कार्यरत मुख्य प्रतिबल होता है। (अ) तनाव प्रतिबल (ब) दबाव प्रतिबल (स) कर्त्तन प्रतिबल (स) उपरोक्त में से कोई नहीं
3.	कपलिंग का स्वच्छ रेख Design a square threade of 110 KN to a height o stresses for screw are :	ed screw jack to lift a l		(iii)	 coupling is recommended for joining two shafts intersecting at small angle. (a) Leather link (b) Hookes joint (c) Oldham (d) Slip
	Tensile stress = 120 N/m Shear stress = 70 N/mm Crushing stress = 130 N and for the nut are: Tensile stress = 60 N/m Shear stress = 50 N/mm	m^2 m^2	20	(iii)	छोटे कोण पर परस्पर छेदन करने वाले दो धूरे को जोड़ने के लियेकपलिंग की अनुशंसा की जाती है। (अ) लेदर लिंक (ब) हूक्स जोड़ (स) ऑडहम (स) सिलप
	Crushing stress = 70 N/ Bearing pressure betwe Coefficient of friction = Draw free hand sketch of	en nut and screw is 1 = 0.15.		(iv)	A cotter has usually(a) Square cross section(b) Rectangle cross section(c) Round cross section(d) Elliptical cross section

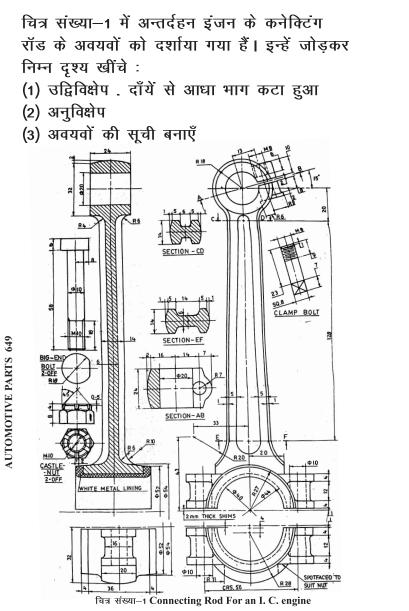
52904	£I	OT6029	0 16029	†	72904
	CKOUP B		। ई 1665	क रठॉक :कष्माम	(vi)
$50 \times 1 = 50$	gniwollof adt fe	Answer any One o		डाक ७५१हुरू अनुप्रस्थ काट	
-	7 5 कि न्हिर कर किकी	मि मिछिलिम्मि	2	(ब) आयताकार अनुप्रस्थ का	
aujunos est	iron protective type flan	2. Design a cast	Ĩ	(स) गोलाकार अनुप्रस्थ काट	
				जल अनुप्रस्थ अनुप्रस्थ (२)	
	At mori mqr 050 the WX				
	npressor. The service fac			A cotter is subjected to ?	(Λ)
əldissi	impagnime following permi	.l sa bəmuzsa		(a) Shear force only	
	.pəsn əc	stresses may b	υ.	(d) Tensile force only	
slarials	or shaft, bolt and key ma	Shear stress fo	90101 JUISS9.	(c) Shear, tensile and compr	
		=40MPa		(b) Twisting only	
в¶М	ss for bolt and key = 60]	Crushing stree	।ई फरि	निभिष्ठ क	(Л)
	${}_{8}MM = 1000$ r cast iron = 8 MPa	Shear stress fo		(अ) मिक केंप्रेन बल	
	tch of the coupling.	Give neat ske		(ब) मिक्रृ यनाव बल	
07			. ब्रध्	(स) कर्त्सन, तनाव एवं दबाव	
उल्ली तीप प्र	क्रम्मे 0 2 9 मि प्राष्ट्रसम्क प्रि	र रर्जम महम		म्ठ <i>एं</i> समी (रु)	
- •	-				
	म्प्रिक ग्रिप्रहों कि		y for spring	The most important propert	(iv)
<u>फ्लेज</u>	क पट्टांड व्डकीर्डाप्त क	ቀንዾገራ 314		material is:	
<u>फ़ैक्टर</u> 1.35	ा	5 டி ர <mark>ந</mark> ிரக		(a) High elastic limit	
ग्रहमूछ कि ।	ருமையில் காசந்தையில் பிரையில் பிரையில் பிரையில் பிரையில் பிரையில் பிரையில் பிரையில் பிரையில் பிருவில் பிருவில் ப பிரையில் பிருவில் பிர பிருவில் பிருவில் பிர	नमी । जि माम	-f f.	(b) High deflection value	
_	¢		SUOCK	(c) Resistance to fatigue & s	
		—: <u>र</u> ुक		(d) All the above	

25604	12	ОТ6029	ОТ6029	5	25604
(xix)	एक समतल में अवस्थित धूरों जि को विस्तारित करने पर एक दूसरे हो के बीच शक्ति संचरण के लिर गियरिंग का उपयोग किया जाता (अ) बिवेल (ब) स्पर	रे को काटते ये	(vi)	सिप्रंग पदाथ के लिये सबसे महत्वपूर्ण है: (अ) उच्च लोचदार सीमा (ब) उच्च विक्षेपन मान (स) थकान एवं धक्के का प्रतिरोध (द) उपरोक्त सभी	गुण
	(स) (अ) एवं (ब) दोनों (द) उपरोक्त में से कोई नहीं		(vii)	A knuckle joint is used to faster two (a) Circular rods (b) Square rods	
(xx)	The connecting rod connects the and the.	crankshaft		(c) Rectangular rods(d) Octagonal rods	
	(a) Camshaft(b) Rocker arm(c) Piston(d) None of the above		(vii)	दो को जोड़ने के लिये ज जोड़ का उपयोग किया जाता है। (अ) वृत्ताकार छड़ (ख) वर्गाकार छड़ (स) आयताकार छड़	1कल
(xx)	कनेक्टींग रॉड क्रैंक शाफ्ट एवं को जोड़ता है।			(द) पष्टभुजाकार छड़	
	(अ) कैम शाफ्ट (ब) रॉकर आर्म (स) पिस्टन (द) उपरोक्त में से कोई नहीं		(viii)	 A jaw clutch is essentially a (a) Positive action clutch (b) Cone clutch (c) Disc clutch (d) Friction clutch 	
					P.T.O

Vone of the above	1 (b)	support of the above	
3 oth (a) and (b)	H ()	(c) Inclined	
phr.		(p) berpendicular	
Ιθνθέ		(a) Parallel	
e, where axes would intersect if produced.		the axis of the shaft.	
er between shafts, laying in the same		Keys are driven normally to	(x)
fo noissiment tof beeu ei garineg	(xix)		(*)
हार्टाम अभिव	(<u>)</u>	हिम डेर्कि में मर्काश्वम (२)	
मञ्च्र्ह्य		(स) (अ) हम (ख) ट्यू (स)	
<u>нъ-5у</u>		(ब) इतर्रिंग	
मोदयूल	(31)	(अ) <u>समस्त</u>	
1 \$ IDIV 130			
कि ड्राहरें कि रछाष्ठी के ठाँठ कि छठ्	ъ́р (iiivx)	लफ्रि कि कप्र :तप्रनामाम्र मि ड्रेडिकि क फ्र्डॉक	(xi)
Cordal thickness) (p)		
unpuəpə	I (၁)	evode aft to anove (b)	
unpuəppy	√(q)	(c) Both (a) and (b)	
əluboly	(a) V	(b) Tapering	
e to the tip of the tooth.		mrofinU (a)	
hotiq ent mort the height ent ei	эңТ (ііічх)	on one side only.	
		Cotter is in width, generally	(xi)
<u>ந</u> ே தர்க நில நில	<u>(为</u>)		
ियम	(母)	(द) घषेण क्लच	
विशालतम	<u>(ब)</u>	-	
न्यूनतम	(Æ)	(स) हिस्क क्लच	
151	مالط	(ब) कोन क्लच	
ाइक एर्ग्स कि भू न ्म	६ क	(अ) सकारात्मक कारवाई क्लच	
म्हा क हुन्ही मानननी क प्रहलिाँस प्रम		। ई 16वि	
क मियमित आवर्तन के अक्ष में अधिकतम		जबझा क्लच अमिवार्थ रूप से एक	(iiiv)
11 52904	OT6029	6209TO 8	72907

25604	10	OT6029	OT6029	7 25604
(xvi)	 Plummer or pedestal bearing higher speed and (a) Small size (b) Large size (c) Both (a) and (b) (d) None of the above 		(x)	सामान्यतः धूरे के अक्ष के चाभी लगाया जाता है। (अ) समानान्तर (ब) लम्बवत् (स) नत (द) उपरोक्त में से कोई नहीं
(xvi)	पलम्बर अथवा पेडेस्टल बिर्या उच्चतर चाल एवं लिये किया जाता है। (अ) छोटे माप (ब) विशाल माप		(xi)	Double cover butt joint may fail in (a) Single shear (b) Double shear (c) Tensile (d) Compression
	(स) (अ) एवं (ब) दोनों (स) उपरोक्त में से कोई नही	-	(xi)	डबल कवर बट जोड़ में असफल हो सकता है। (अ) एकल कर्तन
(xvii)	The difference between the m distance of the lowest point of from axis of rotation of the c	of the follower		(ब) दोहरा कर्तन (स) तनाव (द) दबाव
	 radius is called the lift of the (a) Least (b) Largest (c) Mean (d) None of the above 	follower.	(xii)	Tail stock of a lathe machine is used to support:(a) Longer job(b) Very short job(c) Heavy job(d) None of the above

	should be a shore of the $dot N(b)$			कि ताहतीय ००१ (२)
	erom (c)			कि तही (स)
	(b) Same			-
	(a) Less			कि प्रतिशत क
	compared to base metal is			(अ) बराबर
(vix)	The strength of a properly welde	se joint as		विवे क्लच का अमिकल्पन किया जाता है।
				क हरका हरीत करने के विषय करने के स्वाति करने के कि करने के कि करने के कि करने के कि के के के के के के के के के क
	(द) (अ) तेव (स) दोनो		(AX)	सामान्वतः अधिकतम इंजन आधूणे बल के
	(स) ओजार को मार्ग दिखलाने			< 3
	(ब) आजार को सामने			
	(अ) लॉब को शामने			(d) 100 percent of the
	। ई 161 0			(c) 150 percent of the
(iiix)	क गडेका क फिर्मि	ाएकी फंरती क		(b) 80 percent of the
				(a) Equal to the
	(d) Both (a) and (c)			torque.
	(c) Guide the tool			torque which is maximum engine
	(b) Hold the tool		(AX)	A clutch is designed to transmit maximum A
	(a) Hold the job		(11)	aurainoa tiangant of boarisob si dotulo A
(iiix)	ot besu si gil			
				हिन डेरिक में मि किश्मिर (इ)
	हिन् ईर्कि में मिन्नरिप्रम्ह (त्र)			कझिरू (म)
	(स) मारी व्यॉब			(d) d /d/d/
	(ब) अत्यन्त छोटे जॉब			
	(अ) लम्बे जॉब			मक (फ़)
	देने में व्यवहार किया जाता है ?	ż		। ई 1तिह घेष्टमाम्ड क इति हम ध्की
(iix)	का मशीन के देल स्टॉक	-	(vix)	आधार धातु की तुलना में अच्छी प्रकार वेल्ड
72904	8	OT6029	6209TO	6 522001





OT6029

17

AUTOMOTIVE PARTS 649

चित्र संख्या–1 में अन्तर्दहन इंजन के कनेक्टिंग रॉड के अवयवों को दर्शाया गया हैं। इन्हें जोड़कर निम्न दृश्य खींचे :

17

- (1) उद्विविक्षेप . दाँयें से आधा भाग कटा हुआ
- (2) अनुविक्षेप
- (3) अवयवों की सूची बनाएँ

