

OT5038

28501

2019(Odd)

Old Syllabus

Time : 3Hrs.

Sem. V - TE

Yarn Manuf.-II

Full Marks : 80

Pass Marks : 26

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 8 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 8 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

P.T.O

OR(अथवा)

- (a) Explain different types of waste produced in spinning section.
 (b) Explain the process that are involved in soft waste spinning.

- (अ) कवाड़े विभाग में उत्पन्न हुए विभिन्न प्रकार के निरर्थक की व्याख्या करें।
 (ब) मूलभूत निरर्थक विधि में, जो भी विधि में गुजरता है उसकी व्याख्या करें।

GROUP A

1. Choose the most suitable answer from the following options : $1 \times 20 = 20$
 सहायक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

- (i) The roving comes from front roller in depend upon:
 (a) Size of roller
 (b) Diameter of roller
 (c) Circumference of roller
 (d) Surface speed of roller

- (i) आगेले बेलन से आने वाला रोलिंग किस पर निर्भर करता है ?
 (अ) बेलन के आकार
 (ब) बेलन के व्यास
 (स) बेलन की परिधि
 (द) बेलन की सतह गति

- (ii) Tensors hold the aprons form:
 (a) Inside
 (b) Outside
 (c) Triangular side
 (d) Parallel side

10. (a) Explain American system and four roller system of threading.

(b) Explain fancy yarn.

8

(अ) थ्रेडिंग के अमेरिकन पद्धति और चार बेलन पद्धति की व्याख्या करें।

(ब) फैंसी धागा की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain with neat sketch working of false twist method of texturising.

टेक्सटाराइजिंग की मिथ्या ऐंठन विधि का स्वच्छ रेखा चित्र के साथ व्याख्या करें।

11. Explain with suitable sketch Rotor spinning in detail.

8

उपयुक्त रेखा चित्र के साथ रोटार कताई का विस्तार से व्याख्या करें।

(ii) टेर्न्स एप्रान्स कोसे पकड़ता है।

(अ) भीतरी भाग

(ब) बाहरी भाग

(स) त्रिकोणीय भाग

(द) समानान्तर भाग

(iii) The newly designed drafting systems, use different method for:

(a) Bobbin build

(b) Bobbin control

(c) Fibre control

(d) Fibre diameter control

(iii) नयी बनी हुई मसौदा पद्धति.....के लिए अलग विधि का प्रयोग करती है।

(अ) अंटी निर्माण

(ब) अंटी नियंत्रण

(स) रेशा नियंत्रण

(द) रेखा व्यास नियंत्रण

(iv) The exact amount of draft depends upon the:

(a) Numbers to be drafted

(b) Numbers to be spun

(c) Number to be twirled

(d) Number to be employed

9. (a) Explain with neat sketch any type of top arm

drafting system employed in ring frame.

(b) Explain the merits and demerits of spring

loading system in ring frame.

(अ) रिगफ्रेम में उपयोग होने वाले किसी एक

प्रकार का उपरी दाय खींचा विधि का स्वरूप

रेखा चित्र के साथ ब्याख्या करें।

(ब) रिग फ्रेम में स्प्रिंग दबाव पद्धति के गुण दोष

की ब्याख्या करें।

OR(अथवा)

(a) Explain different types of packages build on

ring frame.

(b) If the yarn count in 30's and it is made from the

sliver 45 grslyd. What is the draft employed.

(अ) रिग फ्रेम में विभिन्न प्रकार के पैकेज बनाने

की ब्याख्या करें।

(ब) अगर धागा का काउन्ट 30's है और यह 45

ग्रैन I याई ग्रैनी से बनाया जाता है तो प्रयोग

होने वाले मशीनी क्या है?

P.T.O

(iv) खींचाई की सततता किस पर निर्भर

करती है?

(अ) प्रारूप बनाने की संख्या पर

(ब) सूत कातने की संख्या पर

(स) रूठने की संख्या पर

(द) प्रयोग करने की संख्या पर

(v) The current tensor to be used depends upon

the:

(a) Hank of roving

(b) Size of roving

(c) Diameter of roving

(d) Fineness of roving

(v) सही टेन्सर का प्रयोग किस पर निर्भर करता

है?

(अ) रीविंग के टैंक पर

(ब) रीविंग के आकार पर

(स) रीविंग के व्यास पर

(द) रीविंग के मोटाई पर

(vi) The yarn has the tendency of being wound

at a:

(a) Forty five degree angles

(b) Sixty degree angles

(c) Right angles

(d) One hundred degree angles

नवीनतम कॉम्बर में संगठित विकास का इनके लिए व्याख्या करें—

(अ) तीव्र अनियमितता घटाना

(ब) मिरर से शिखर नॉयल परिवर्तन घटाना

OR(अथवा)

Explain the mechanism of nasmith comber.

नस्मीथ कॉम्बर के यंत्र रचना की व्याख्या करें।

8. Explain Bobbin leading and Flyer leading method of winding.

8

लपेटन के बॉबीन लिडिंग और फ्लायर लिडिंग विधि की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain the necessity of differential motion. Explain the action of any one of them with suitable sketch.

डिफ़रेंशियल गति की क्या आवश्यकता होती है?

उनमें से किसी एक का साफ—सुथरे रेखा चित्र के साथ व्याख्या करें।

(vi) धागा को लपेटने की क्षमता किस पर होती है?

(अ) पैंतालीस अंश के कोण पर

(ब) साठ अंश के कोण पर

(स) नब्बे के अंश के कोण पर

(द) एक सौ अंश के कोण पर

(vii) Older type of spindles run is:

(a) A helical gear

(b) An improved gear

(c) Seperate oiling arrangment

(d) An oil bath

(vii) पुराने प्रकार के धूरा चलाये जाते थे।

(अ) एक चक्करदार पटिया पर

(ब) एक उन्नत प्रकार का पहिया पर

(स) अलग तेलीय व्यवस्था पर

(द) एक तेलीय वर्तन पर

(viii) Suspended type of separators control the full length of :

(a) Bobbin

(b) Balloon

(c) Varying balloon

(d) Multi cops

लटकने वाला प्रकार का विभाजकपूरी
लम्बाई को नियंत्रण में रखता है

(अ) बालीन

(ब) बॉलन

(स) अरियर बॉलन

(द) मूल कॉम्प

(ix) The index wheel is operated by turning the

hand wheel in:

(a) Same direction

(b) Opposite direction

(c) Clock wise direction

(d) Anti clock wise direction

(x) संकेतिक चक्र दृश्य चक्र की किस दिशा में

घूमने से कार्य करता है?

(अ) एक ही दिशा में

(ब) विपरीत दिशा में

(स) घड़ी की दिशा में

(द) घड़ी की विपरीत दिशा में

(xi) A pre comber draft helps in:

(a) Doubling the fibre

(b) Mixing the fibre

(c) Straightening the fibres

(d) Parallelisation the fibre

OR(अथवा)

Explain limitations of ring spinning.

रिंग कटाई की सीमाओं की व्याख्या करें।

GROUP C

Answer all Five Questions.

8 x 5 = 40

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें

7. Explain the developments incorporated in the latest

combers for:

(a) Reduction in piecing in irregularity.

(b) Reduction head to head moil variation.

8

P.T.O

OR(अथवा)

Explain high speed comber.

उच्च गति कॉम्बर की व्याख्या करें।

5. Explain statch, modified statch and bulk yarn.

4

खींचाव, आवर्धित खींचाव एवं थोक धागा की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain dry doubling system.

भींगा दोहरी पद्धति की व्याख्या करें।

6. Explain ginneries and cotton mill waste

4

गिनीरीज और सूती मिल निर्थक की व्याख्या करें।

(x) प्री कॉम्बर ड्राफ्ट मदद करता है—

(अ) रेशे को दोहराने में

(ब) रेशे को मिश्रित करने में

(स) रेशे को सीधा करने में

(द) रेशा के समतुल्य होने में

(xi) The proportions of minor hooked fibers are:

(a) 8%

(b) 10%

(c) 12%

(d) 15%

(xi) कम हुकड रेशा का अनुपात है—

(अ) 8%

(ब) 10%

(स) 12%

(द) 15%

(xii) For coarse combing, the wire gauge is :

(a) 29

(b) 31.72

(c) 31.80

(d) 31.90

OR(अथवा)

Explain the mechanism of twist insertion in a speed frame.

स्पीड फ्रेम में ट्विस्ट देने की प्रक्रिया की व्याख्या करें।

3. Explain different types of draft in ring frame.

रिंग फ्रेम में विभिन्न प्रकार के ड्राफ्ट की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain mat finish ring and polished ring.

मैट अंतिम साव रिंग और चमकीली रिंग की व्याख्या करें।

4. Explain modern comber.

आधुनिक कॉम्बर की व्याख्या करें।

P.T.O

(xii) मॉटे कॉम्बिंग के लिए, तार की गज होती है।

(अ) 29

(ब) 31.72

(घ) 31.80

(द) 31.90

(xiii) Stretches yarns are characterized by their:

(a) Good retention

(b) Good durability

(c) Good stability

(d) Good recovery

(xiv) तंतु धागा का चरित्र का गुण दोष जागा जाता है—

(अ) अच्छे रिटेंशन धागा

(ब) अच्छे टिकाऊपन धागा

(घ) अच्छे स्थायित्व धागा

(द) अच्छे प्रारित धागा

(xv) Texturising results in:

(a) Harden yarns

(b) Soften yarns

(c) Bulk yarns

(d) Washable yarns

- (xx) प्रथम जल विद्युत चक्र कतार्ई यंत्र का शुरुआत किस वर्ष हुआ है?
- (अ) 1960
(ब) 1965
(स) 1968
(द) 1970

GROUP B

Answer all Five Questions.

4 x 5 = 20

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें

2. Explain recent developments in speed frame.

4

स्पीड फ्रेम में नवीनतम विकास की व्याख्या करें।

- (xiv) टेक्सटराइजिंग परीक्षाफल है—
(अ) कड़ा धागा
(ब) मुलायम धागा
(स) योक धागा
(द) साफ करने योग्य धागा
- (xv) The ring doubling frame is superseded:
(a) Dry doubler
(b) Wet doubler
(c) Flyer doubler
(d) Flange doubler
- (xv) रिंगह दोहरे यंत्र किसको अलग कर दिया?
(अ) सूखा दोहरा यंत्र
(ब) गीला दोहरा यंत्र
(स) फ्लायर दोहरा यंत्र
(द) फ्लैज दोहरा यंत्र
- (xvi) By the help of doubling process, it is to produce:
(a) Doubled yarns
(b) Stronger yarns
(c) Finer yarns
(d) Fancy yarns

(iii) (xix) रिग फ्रम पर, किस तरह का क्षय पाया जाता है?

- (अ) कोमल क्षय
(ब) कड़ा क्षय
(स) सिर्फ कड़ाक्षय
(द) कोमल और कड़ा क्षय का मिश्रण

(xix) The fundamental principle of open end spinning is dividing the sliver into:

- (a) Individual fibres
(b) Different fibres
(c) Intangle fibres
(d) Mass fibres

(xix) खुला किनारा कटाई का मौलिक सिद्धांत है, स्लाइवर को बाँटा है।

- (अ) व्यक्तिगत रेशा में
(ब) विभिन्न रेशाओं में
(स) उलझा हुआ रेशा में
(द) समूह रेशा में

(xx) The first turbine spinning machine was introduced in the year:

- (a) 1960
(b) 1965
(c) 1968
(d) 1970

P.T.O.

(xvi) डबलिंग विधि के मदद से उत्पन्न किया जाता है।

- (अ) दोहरा धागा
(ब) मजबूत धागा
(स) महीन धागा
(द) तरंग धागा

(xvi) The ring frame waste is known as:

- (a) Pneumatic waste
(b) Bonda waste
(c) Hard waste
(d) Soft waste

(xvi) रिङ फ्रेम निर्यक्त जागा जाता है।

- (अ) न्यूमेटिक निर्यक्त
(ब) बॉन्डा निर्यक्त
(स) कठोर निर्यक्त
(द) कोमल निर्यक्त

(xviii) At ring frame, what type of waste is obtained?

- (a) Soft waste
(b) Hard waste
(c) Only hard waste
(d) Mixture of hard and soft waste