

Make a rectangular tray of 300 x200x 75size from a Galvanized plane sheet of gauge thickness.

गेज मोटाई की एक जी०पी० शीट से एक 300 x200x 75 साईज का एक आयताकार ट्रे तैयार करें।

3. Make a V-block from C.I. cube 75x75x75 size on shaper machine as per dimension shown in figure - 02

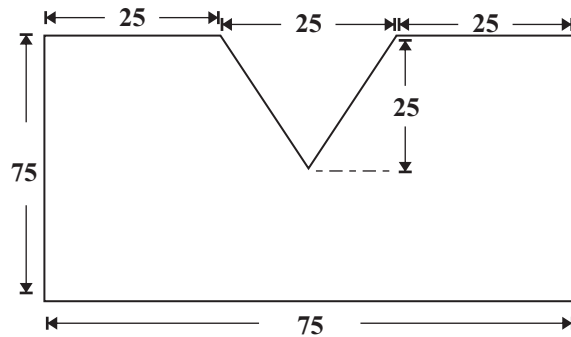


Figure - 02

चित्र संख्या -02 के अनुसार शेपर मशीन का प्रयोग कर मॉडल बनाएँ।

Time : 6Hrs.

Sem. V - M. E.

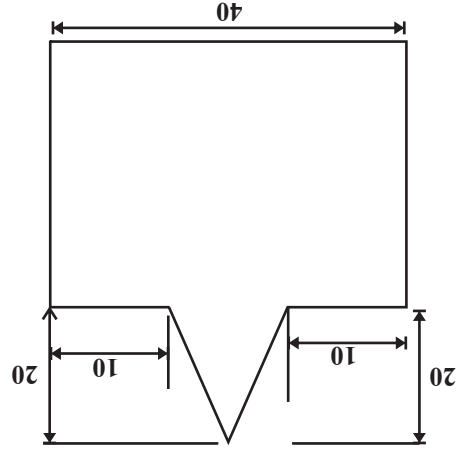
W/S Pract.

Full Marks : 40

Pass Marks : 16

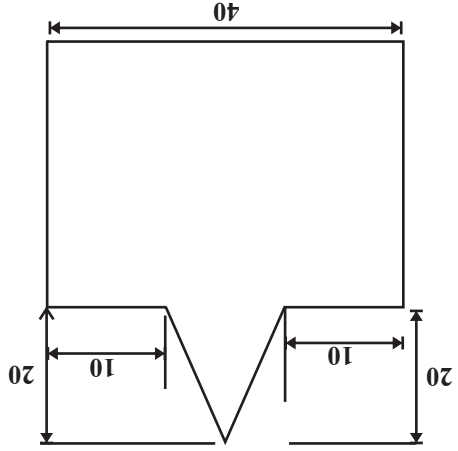
- Each question carries equal marks.  
प्रत्येक प्रश्न का मान बराबर है।
  - Perform any one experiment/study and furnish it report किसी एक प्रयोग/अध्ययन को सम्पन्न करें एवं इसका पूर्ण प्रतिवेदन तैयार करें।
  - Experiment will be allotted through lottery to examinee/group of examinees.  
प्रयोग का आवंटन परीक्षार्थी/परीक्षार्थियों के समूह को लॉटरी के आधार पर किया जाएगा।
  - Necessary calculations, drawings and other works shall be done individually.  
आवश्यक गणना, आरेखन एवं अन्य कार्य व्यक्तिगत रूप से किये जायेंगे।
- |   | Intn.<br>Comm. | Extn.<br>Comm. |
|---|----------------|----------------|
| a) Practical exercise book<br>वर्ग में किये गए प्रयोगों की पुस्तिका | 05             | 10             |
| b) Process of experiment and result<br>परिक्षण की विधि एवं निष्कर्ष | 10             | 10             |
| c) Viva - voce<br>मौखिक प्रश्न                                      | 05             | -              |

1. Make a v-fit from the two mild steel pieces of size 40 x 40 x 5 mm

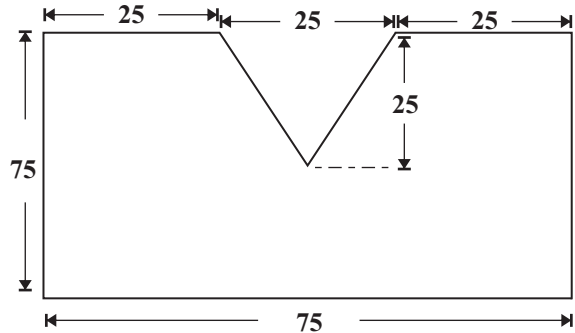


(All dimensions are in mm)  
Figure - 01

40 x 40 x 5 मिं साईज क दो मडु वरपाव  
दुकरुं से V-फिट बनारुं ।



(All dimensions are in mm)  
चित्र संख्या-01



चित्र संख्या -02

4. Make a job form given m. s. rod on lathe machine as per dimensions shown in figure -03

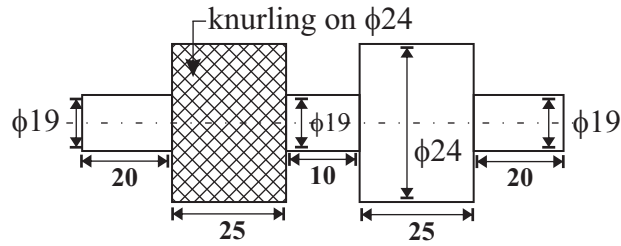
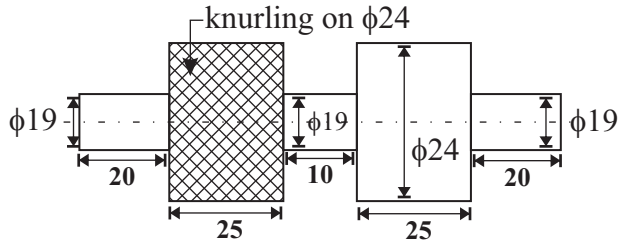


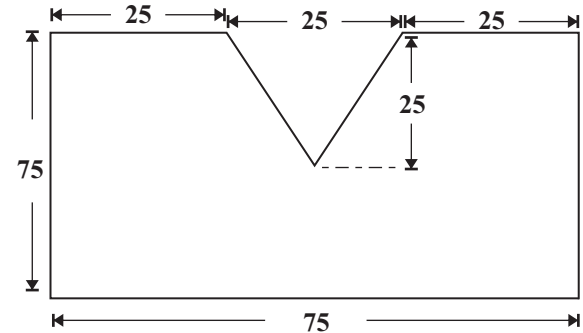
Figure - 03

चित्र संख्या-03 में दिए वीमाओं के अनुसार दिए गए मृदु इस्पात के छड़ से लेथ मशीन पर एक जॉब तैयार करें।



चित्र संख्या-03

\*\*\*



चित्र संख्या -02

4. Make a job form given m. s. rod on lathe machine as per dimensions shown in figure -03

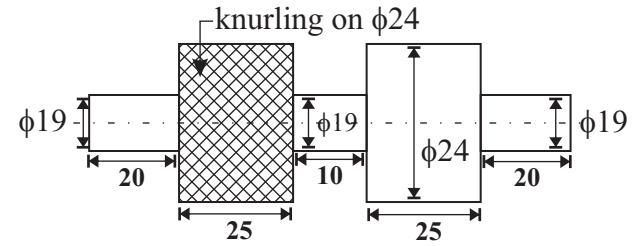
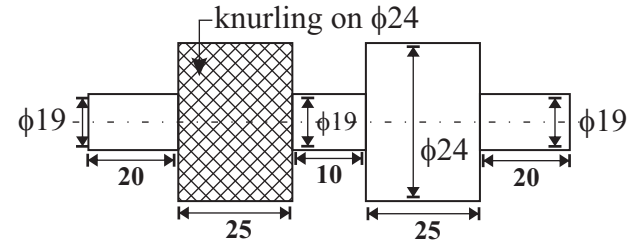


Figure - 03

चित्र संख्या-03 में दिए वीमाओं के अनुसार दिए गए मृदु इस्पात के छड़ से लेथ मशीन पर एक जॉब तैयार करें।



चित्र संख्या-03

\*\*\*

25506

**2019(Odd)**

OP5014

Old Syllabus

Sem. V - M. E.

W/S Pract.

**Time : 6Hrs.**

**BILL OF MATERIALS**

1. Mild steel flat -40x40x5mm -2No. each
2. G.P. sheet - gauge -1No. sheet
3. C.I. block - 75x75x75mm - 1 No. each
4. Mild steel rod - 25 mm dia x 110 mm long.

\*\*\*

OP5014

**2019(Odd)**

25506

Old Syllabus

Sem. V - M. E.

W/S Pract.

**Time : 6Hrs.**

**BILL OF MATERIALS**

1. Mild steel flat -40x40x5mm -2No. each
2. G.P. sheet - gauge -1No. sheet
3. C.I. block - 75x75x75mm - 1 No. each
4. Mild steel rod - 25 mm dia x 110 mm long.

\*\*\*