

OR(अथवा)

"Step cleaner is a good example of combination of the action of opposing spikes and the beating action" Justify it.

"स्टेप क्लिंनर विपरीत स्पाइक्स के क्रिया और बीटिंग क्रिया के मेल का विशुद्ध उदाहरण है" प्रमाणित करें।

9. Explain with suitable sketch working of revolving flat card.

6

रिभालविंग फ्लैट कार्ड का उपयुक्त रेखा चित्र के साथ व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain the relative merits of flexible wire and metallic wire clothing.

फ्लेक्सिबुल तार और मेटालिक तार क्लोदिंग के आपेक्षिक गुणों की व्याख्या करें।

2019(Odd)

Time : 3Hrs.

Sem -III/T.E.
Yarn Manuf.-I

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में)

होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

P.T.O

GROUP - C

6 x 5 = 30

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

7. Explain with neat sketch working of knife roller gin.

6

दाकू रोलर गिन का स्क्च रेखाचित्र के साथ कार्य पद्धति की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Classify the entire ginning machinery into their various types and give their suitability for the various types of cotton.

सम्पूर्ण रुई घुनने की मशीन को विभिन्न किस्मों में वर्गीकृत करें और विभिन्न प्रकार की रुई के लिए उसकी उपयुक्तता की भी लिखें।

6

8. "Hopper feeder delivers a regular amount of cotton to the next machine" Justify it.

"हॉपर फीडर अगले मशीन को नियमित मात्रा में रुई विवरीत करता है" प्रमाणित करें।

P.T.O

GROUP - A

1. Choose the most suitable answer from the following options : 1x20=20

सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

(i) Knife Roller gin is not used in :

- (a) USA
(b) India
(c) Egypt
(d) Pakistan

(i) दाकू रोलर गिन का उपयोग..... नहीं होता है।

- (अ) यू.एस.ए.
(ब) भारत
(स) मिस्र
(द) पाकिस्तान

(ii) Saw gin is used in
(a) Andhra pradesh
(b) Maharashtra
(c) Punjab
(d) Bihar

5. Explain advantages and disadvantages of dead weighting. 4

उदास वजन के गुणो एवं दोषों की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain pressure bar system of drafting.

ड्राफ्टिंग का दबाव छड़ पद्धति की व्याख्या करें।

6. Explain proportion of hooked fibres in card sliver. 4

कार्ड स्लाइवर में हुक्ड रेभा के अनुपात की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain the influence of hook presentation on comber fractionating efficiency.

कॉम्बर फ्रेक्शनेटिंग दक्षता पर कुलावा प्रस्तुतिकरण की व्याख्या करें।

- (ii) सॉ जिन का उपयोग होता है:
 (अ) आन्ध्रप्रदेश
 (ब) महाराष्ट्र
 (स) पंजाब
 (द) बिहार
- (iii) Higher the number of bales, more uniform is
 (a) Yarn strength
 (b) Yarn count
 (c) Yarn diameter
 (d) Yarn quality
- (iii) गाँठ की संख्या ज्यादा होने से, ज्यादा एक समान होता है:
 (अ) धागे की मजबूती
 (ब) धागे का काउन्ट
 (स) धागे का व्यास
 (द) धागे की विशेषता
- (iv) The object of evener roller is to prevent..... passing forward:
 (a) Useful cotton
 (b) Open cotton
 (c) Super flow cotton
 (d) Process cotton

OR(अथवा)

Explain Seed cotton and Damp seed cotton.

बीज रुई और नम बीज रुई की व्याख्या करें।

3. Explain chief advantages of single process system.

4

एकलवर्षीय पद्धति के मुख्य लाभ की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain function of conedrum in scutcher.

स्कचर में कोण्ड्रम के कार्य की व्याख्या करें।

4. Explain advantages and disadvantages of granular card.

4

ग्रेन्यूलर कार्ड के गुणों एवं दोषों की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Why metallic fillets are used in high production card? Explain it.

उच्च उत्पादक कार्ड में धातुनिक फिलेट्स का

उपयोग क्यों होता है? व्याख्या करें।

P.T.O

(iv)

इंधनर रॉलर का उद्देश्य.....को आगे बढ़ने से रोकने के लिए किया जाता है।

(अ) उपयोगी रुई

(ब) खूब रुई

(स) अनावश्यक रुई

(द) बिछी रुई

(v) The uniformity of suction determines the uniformity of the:

(a) Starting lap

(b) Final lap

(c) Process lap

(d) Used lap

(v) सफसन की समानता जिस समानता को निर्धारित करती है, वह है—

(अ) शुरुआती लैप

(ब) अंतिम लैप

(स) प्रगति लैप

(द) उपयोगी हुआ लैप

(vi) The opening and cleaning machines are classified according to the

(a) Type of feed

(b) Type of mining

(c) Type of cotton

(d) Type of blow room

- (xx) कॉम्बड भंडार से मध्यम काउन्ट्स को.....
कॉम्बड किया जाता है।
(अ) बारीकियों के लिए
(ब) चौरस के लिए
(स) स्थायित्व के लिए
(द) समानताओं के लिए

GROUP B

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

4 x 5 = 20

2. Explain Bailing process of cotton.

4

कॉटन के बेलिंग विधि की व्याख्या करें।

- (vi) खोलने और साफ करने की मशीन का वर्गीकरण किसके तहत होता है?
(अ) पोषण के प्रकार
(ब) मिलावट के प्रकार
(स) रूई के प्रकार
(द) ब्लोरूम के प्रकार
- (vii) Mining is to obtain uniformity in.....of staple:
(a) Diameter
(b) Width
(c) Length
(d) Texture
- (vii) मिश्रण का उद्देश्य रेशे की.....में समानता लाना है।
(अ) व्यास
(ब) चौड़ाई
(स) लम्बाई
(द) बनावट
- (viii) The trash is removed by
(a) Case
(b) Opening machine
(c) Carding machine
(d) Drawframe

1628304	6	NT3040	11	1628304
(viii)	(ix)	(ix)	(xix)	(xx)
निरर्थक पदार्थ किसके द्वारा हटाया जाता है?	The feed to the last beating point is done by:	पदार्थ का प्रत्यक्ष कार्यका का परिणाम अच्छे	रेखा की हानि है:	Medium counts from combed stocks are combed for:
(अ) कच	(a) Hopper feeder	(अ) काष्ठनिरर्थक	(अ) साहजिक	(a) Fireness
(ब) खिलने की मशीन	(b) Reserve box	(ब) चाल	(आ) साहजिक	(b) Evenness
(घ) घुनने की मशीन	(c) Piano feed regulator	(घ) निन्द	(ख) टूटना	(c) Stability
(द) श्रृंखल	(d) Krischner beater	(द) निन्द	(ङ) सभ्र	(d) Uniformity
(ix)	(ix)	(ix)	(ix)	(ix)
निरर्थक पदार्थ किसके द्वारा हटाया जाता है?	The feed to the last beating point is done by:	पदार्थ का प्रत्यक्ष कार्यका का परिणाम अच्छे	रेखा की हानि है:	Medium counts from combed stocks are combed for:
(अ) कच	(a) Hopper feeder	(अ) काष्ठनिरर्थक	(अ) साहजिक	(a) Fireness
(ब) खिलने की मशीन	(b) Reserve box	(ब) चाल	(आ) साहजिक	(b) Evenness
(घ) घुनने की मशीन	(c) Piano feed regulator	(घ) निन्द	(ख) टूटना	(c) Stability
(द) श्रृंखल	(d) Krischner beater	(द) निन्द	(ङ) सभ्र	(d) Uniformity
(ix)	(ix)	(ix)	(ix)	(ix)
निरर्थक पदार्थ किसके द्वारा हटाया जाता है?	The feed to the last beating point is done by:	पदार्थ का प्रत्यक्ष कार्यका का परिणाम अच्छे	रेखा की हानि है:	Medium counts from combed stocks are combed for:
(अ) कच	(a) Hopper feeder	(अ) काष्ठनिरर्थक	(अ) साहजिक	(a) Fireness
(ब) खिलने की मशीन	(b) Reserve box	(ब) चाल	(आ) साहजिक	(b) Evenness
(घ) घुनने की मशीन	(c) Piano feed regulator	(घ) निन्द	(ख) टूटना	(c) Stability
(द) श्रृंखल	(d) Krischner beater	(द) निन्द	(ङ) सभ्र	(d) Uniformity
(ix)	(ix)	(ix)	(ix)	(ix)

(xvi) झ्राफ्रेम बहुत अच्छा होता है:

- (अ) खोलने वाला
- (ब) माफ करने वाला
- (स) ब्लेंडर
- (द) मिलानेवाला

(xvii) The combing improves the:

- (a) Fibre configuration
- (b) Fibre structure
- (c) Fibre strength
- (d) Fibre cohesiveness

(xviii) कॉम्बिंग सुधार लाती है:

- (अ) रूई के विन्यास में
- (ब) रूई के बनावट में
- (स) रूई की शक्ति में
- (द) रूई के सामंजस्य में

(xix) The waste extract from a comb is called :

- (a) Comb waste
- (b) Noil
- (c) Linter
- (d) Lint

(x) कण चाकुओ मे रहता है:

- (अ) कोणिक किनारा
- (ब) ढालवाँ किनारा
- (स) तीव्र किनारा
- (द) सीधा किनारा

(xi) Weight per unit length of card sliver varies along its:

- (a) Length
- (b) Weight
- (c) Count
- (d) Fineness

(xii) कार्ड पूनी का वजन प्रति इकाई लम्बाई बदलता है:

- (अ) लम्बाई से
- (ब) वजन से
- (स) काउंट से
- (द) फाइनेस से

(xiii) The doffer rotates towards the :

- (a) Final end of the machine
- (b) Feed end of the machine
- (c) Doffer end of the machine
- (d) Coiler roller end of the machine

(xvi) Draw frame is a very good:-
 (a) Opener
 (b) Cleaner
 (c) Blender
 (d) Miner

(xv) ख़ाशम में ऊपर का रोलर किससे क्षति ग्रस्त हो सकता है?
 (अ) ख़ाशम
 (ब) ख़ाशम
 (स) उपास वजन
 (द) लटकता वजन

(xv) The top rollers in Draw frame can be damaged by:
 (a) Drawing
 (b) Drafting
 (c) Dead weight
 (d) Hanging weight

(xiv) ख़ाशम का कुल ख़ाशम किसकी संख्या के बराबर होता है?
 (अ) ख़ाशम
 (ब) ख़ाशम
 (स) ख़ाशम
 (द) उबालिस

(xiv) The total draft on the Drawfram equals the numbers of :
 (a) Drawings
 (b) Draftings
 (c) Blendings
 (d) Doublings

(xiii) किसके लिए धारण करने की शक्ति रखना आवश्यक है:
 (अ) क्राउन
 (ब) बेड
 (स) दांत
 (द) घुटना

(xiii) The purpose of the foundation is to supply a holding power for the
 (a) Crown
 (b) Bed
 (c) Teeth
 (d) Knee

(xii) ख़ाशम किस तरह घूमता है?
 (अ) मशीन के आखिरी छोर पर
 (ब) मशीन के मूड़े छोर पर
 (स) मशीन के ख़ाशम छोर पर
 (द) मशीन के कायमर वजन छोर पर

10. Explain the working principles of Draw frame machine. 6

ड्रॉफ्रेम मशीन के कार्य प्रणाली सिद्धांत की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

- (a) Explain drafting wave.
(b) Explain novel features of Modern Draw frame.

- (a) ड्राफ्टिंग वेव की व्याख्या करें।
(b) ड्रॉफ्रेम के अनोखे गुण की व्याख्या करें।

11. Explain with suitable sketch working of sliver lap machine. 6

स्लाइव लैप मशीन का उपयुक्त रेखाचित्र के साथ कार्य विधि की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain with suitable sketches one complete cycle of combing.

P.T.O

10. Explain the working principles of Draw frame machine. 6

ड्रॉफ्रेम मशीन के कार्य प्रणाली सिद्धांत की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

- (a) Explain drafting wave.
(b) Explain novel features of Modern Draw frame.

- (a) ड्राफ्टिंग वेव की व्याख्या करें।
(b) ड्रॉफ्रेम के अनोखे गुण की व्याख्या करें।

11. Explain with suitable sketch working of sliver lap machine. 6

स्लाइव लैप मशीन का उपयुक्त रेखाचित्र के साथ कार्य विधि की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain with suitable sketches one complete cycle of combing.

P.T.O

कृत्रिम का एक पूर्ण वक्र की उपर्यक्त रेखा त्रि
के साथ व्याख्या करें।

कृत्रिम का एक पूर्ण वक्र की उपर्यक्त रेखा त्रि
के साथ व्याख्या करें।
