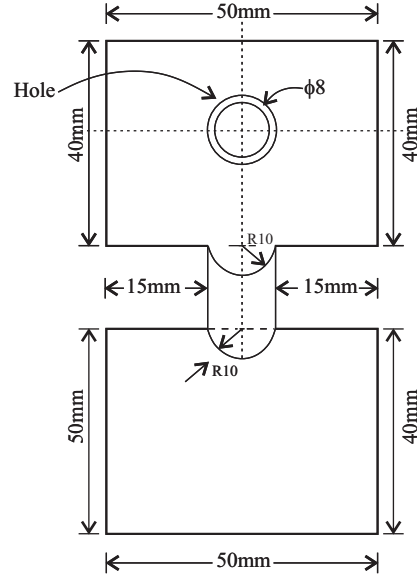


50 X 5 मि.मि. के दो M. S. फ्लैट से चित्र संख्या-02 में दर्शाये वीमाओ अनुसार फिटिंग शॉप में जॉब तैयार करें।



चित्र संख्या-02

4. Two p. v. c. pipe pieces of dia. 25 mm and matching socket are given to you. Make thread on ends of both with the help of die sets and make joint with those pipes and socket.

25 मी.मी. व्यास के पी0 भी0 सी0 पाईप का टुकड़ा एवं अनुकूल सॉकेट दिया गया है। दोनों पाईप के किनारे पर डाई सेट से चूड़ी काटकर, सॉकेट के साथ जोड़ बनावें।

2019(Odd)

Sem. I/II

Time : 6 Hrs.

Basic W/s Practice

Full Marks : 50

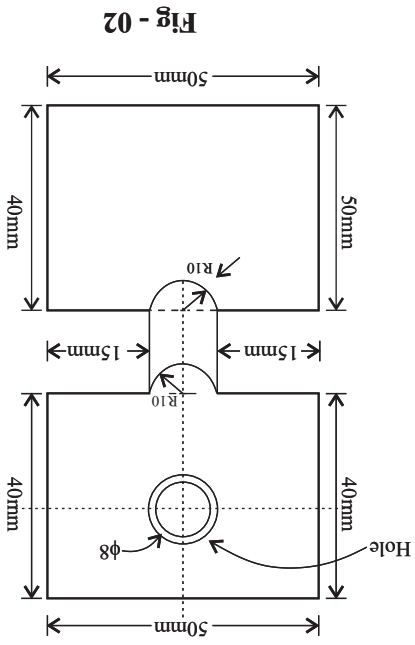
Pass Marks : 20

- Each question carries equal marks.  
प्रत्येक प्रश्न का मान बराबर है।
- Perform any one experiment/study and furnish it report किसी एक प्रयोग/अध्ययन को सम्पन्न करें एवं इसका पूर्ण प्रतिवेदन तैयार करें।
- Experiment will be allotted through lottery to examinee/group of examinees.  
प्रयोग का आवंटन परीक्षार्थी/परीक्षार्थियों के समूह को लॉटरी के आधार पर किया जाएगा।
- Necessary calculations, drawings and other works shall be done individually.  
आवश्यक गणना, आरेखन एवं अन्य कार्य व्यक्तिगत रूप से किये जायेंगे।

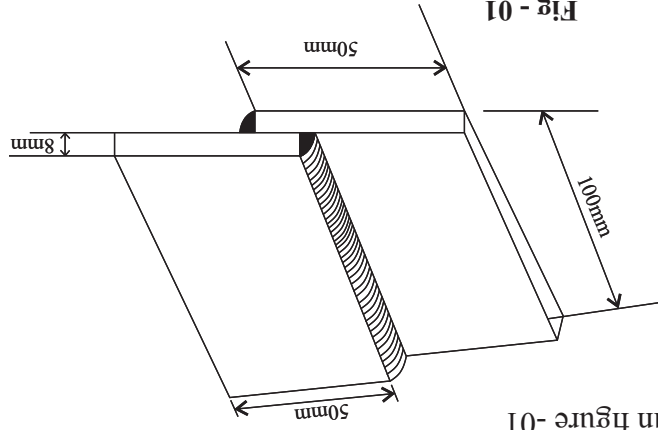
2. Make a cylindrical pipe of dia. 100 mm and length 150 mm from G.P. sheet of 26 gauge (0.404 mm) by using riveting process in sheet metal shop.

26 गज (0.404 mm) के G.P. चादर से 100 mm व्यास एवं 150 mm लम्बाई का बेलनकार पाइप शिट तैयार करें।

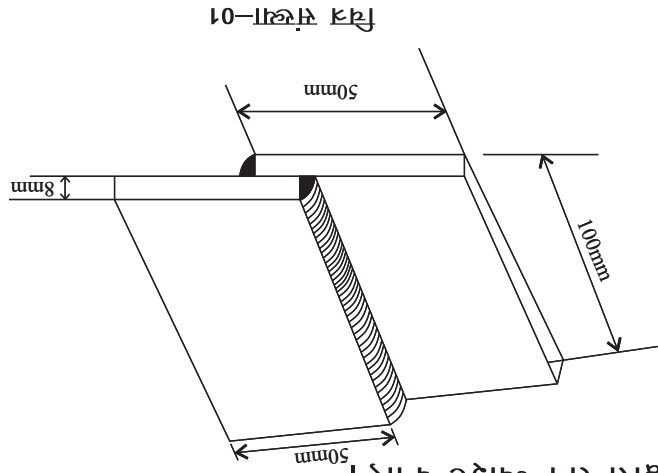
3. Make a job from two M. S. Plate of size 50 X 5 mm as per dimensions shown in figure-02 in fitting shop



1. Make a lap joint of two mild steel plate each of size 100 X 50 X 8 mm by electric arc welding as shown in figure -01



दो 100 X 50 X 8 mm के मस प्लेटों में एलप जॉइंट का बिजलीय आर्क वेल्डिंग द्वारा तैयार करें।



5. Make a mortise and tenon joint as per dimensions given in figure-03 from teak wood pieces in carpentry.

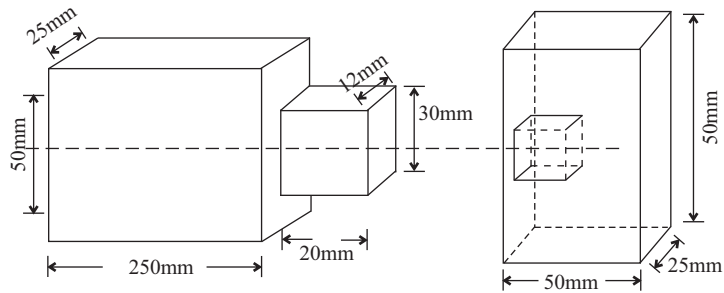
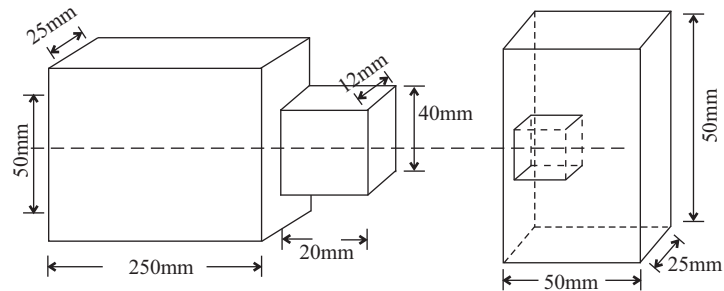


Fig - 03

काष्टकला शॉप में चित्र संख्या-03 में दिये गये वीमाओं के अनुसार टिक के लकड़ी से मोर्टिज और टेनन जोड़ बनाएँ।



चित्र संख्या-03

5. Make a mortise and tenon joint as per dimensions given in figure-03 from teak wood pieces in carpentry.

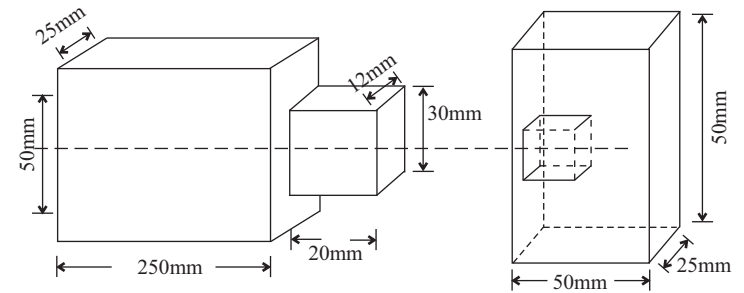
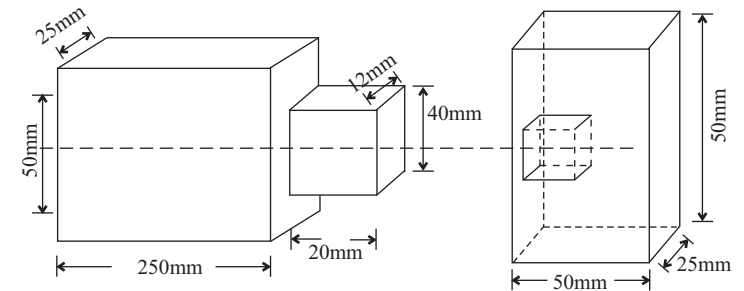


Fig - 03

काष्टकला शॉप में चित्र संख्या-03 में दिये गये वीमाओं के अनुसार टिक के लकड़ी से मोर्टिज और टेनन जोड़ बनाएँ।



चित्र संख्या-03

Sem. I/II  
Basic W/s Practice

BILL OF MATERIALS

1. M. S. Plate 100 X 50 X 8 mm - Two each
2. (a) G. P. Sheet 26 gauge (0.404 mm) X 320 X 150 mm each.  
(b) Suitable rivets.
3. M. S. Plate 50 X 5 mm X 50 mm - Two each.
4. (a) P. V. C. pipe of 25 mm dia and 300 mm long - Two each.  
(b) Matching Socket - 1 each.
5. Teak wood pieces 50 X 25 X 280 mm - Two each.

\*\*\*

Sem. I/II  
Basic W/s Practice

BILL OF MATERIALS

1. M. S. Plate 100 X 50 X 8 mm - Two each
2. (a) G. P. Sheet 26 gauge (0.404 mm) X 320 X 150 mm each.  
(b) Suitable rivets.
3. M. S. Plate 50 X 5 mm X 50 mm - Two each.
4. (a) P. V. C. pipe of 25 mm dia and 300 mm long - Two each.  
(b) Matching Socket - 1 each.
5. Teak wood pieces 50 X 25 X 280 mm - Two each.

\*\*\*

Sem. I/II  
**Basic W/s Practice**

**BILL OF MATERIALS**

1. M. S. Plate 100 X 50 X 8 mm - Two each
2. (a) G. P. Sheet 26 gauge (0.404 mm) X 320 X 150 mm each.  
(b) Suitable rivets.
3. M. S. Flate 50 X 5 mm X 50 mm - Two each.
4. (a) P. V. C. pipe of 25 mm dia and 300 mm long - Two each.  
(b) Matching Socket - 1 each.
5. Teak wood pieces 50 X 25 X 280 mm - Two each.

\*\*\*

Sem. I/II  
**Basic W/s Practice**

**BILL OF MATERIALS**

1. M. S. Plate 100 X 50 X 8 mm - Two each
2. (a) G. P. Sheet 26 gauge (0.404 mm) X 320 X 150 mm each.  
(b) Suitable rivets.
3. M. S. Flate 50 X 5 mm X 50 mm - Two each.
4. (a) P. V. C. pipe of 25 mm dia and 300 mm long - Two each.  
(b) Matching Socket - 1 each.
5. Teak wood pieces 50 X 25 X 280 mm - Two each.

\*\*\*