

गोदाम प्रबंधन क्या है ? गोदाम प्रबंधन प्रणाली के क्या फायदे हैं ?

OR(अथवा)

Explain the suitability of LIFO and FIFO system of inventory management.

सूची प्रबंधन के लिफो और फिफो प्रणाली की उपयुक्तता की व्याख्या करें।

8. Explain marker planning. Describe various methods of marker planning.

6

मार्कर योजना की व्याख्या करें। मार्कर योजना के विभिन्न तरीकों का वर्णन करें।

OR(अथवा)

Draw a basic men's trouser pattern and show its different components.

एक बुनियादी पुरुषों के पतलून पैटर्न खींचे और इसके विभिन्न घटकों को दर्शाएँ।

2019(Odd)

Time : 3Hrs.

Sem - V/CDGT
APPT

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में)

होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

GROUP - A

1. Choose the most suitable answer from the following options :
1x20=20
- सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प का चुनाव लिखें :

- (i) 'FIFO' is an acronym that stands for:-
(a) Finite inventory for office
(b) Fade in fly out
(c) First in first out
(d) None of these

- (ii) 'फिफो' एक संक्षिप्त शब्द है जिसका अर्थ है:
(अ) फिनाइट इन्वेंटरी फॉर ऑफिस
(ब) फेड इन फ्लाय आउट
(स) फर्स्ट इन फर्स्ट आउट
(द) इनमें से कोई नहीं।

- (a) Complexity of pattern
(b) Marker utilization
(c) Number of piles
(d) None of these

Success of marker planners are measured by:

(ii)

OR(अथवा)

फिनिशिंग संकथन में विभिन्न प्रकार के परिणाम
प्रक्रिया के बारे में बताएं।

Describe the defects occurred during finishing a
garment.
परिणाम के फिनिशिंग के दौरान हुई दोषों का
वर्णन करें।

GROUP - C

Answer all Five Questions.

6 x 5 = 30

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

7. What is warehouse management ? What are the
benefits of warehouse management system.

6

P.T.O

'वर्क इन प्रोग्रेस (डबलू आई पी)' क्या है? यह परिधान उत्पादन को कैसे प्रभावित करता है?

OR(अथवा)

What are the goals of line balancing ?

लाइन संतुलन के लक्ष्य क्या हैं ?

5. Mention the criteria of good line balancing.

4

अच्छी लाइन संतुलन के मानदंडों का जिक्र करें।

OR(अथवा)

What are the key points to be considered while selecting a trim ?

ट्रिम चुनते समय देखभाल करने के लिए किन महत्वपूर्ण बिंदुओं को ध्यान में रखना चाहिए?

6. Discuss the various types of garments packing in finishing section.

4

(ii) मार्कर योजनाकारों की सफलता.....के द्वारा मापी जाती है।

(अ) पैटर्न की जटिलता

(ब) मार्कर उपयोगिता

(स) प्लाइस की संख्या

(द) इनमें से कोई नहीं।

(iii) Which is the non computerised method of marker planning?

(a) Carbon duplicating

(b) Spirit duplicating

(c) Diazo photographic method

(d) All of the above

(iii) मार्कर योजना की गैर कम्प्यूटरीकृत विधि कौन सी है ?

(अ) कार्बन डुप्लिकेटिंग

(ब) स्पिरिट डुप्लिकेटिंग

(स) डाइजो फोटोग्राफिक विधि

(द) उपर्युक्त सभी।

(iv) If the pattern pieces are asymmetrical. The fabric can not be spread keeping all the plies

(a) Face up

(b) Face down

(c) Face to face

(d) None of these

(iv) यदि पैटर्न के टुकड़े बिषम हैं। सभी प्लाईस को.....रखते हुए कपड़े को फैलाया नहीं जा सकता है।
 (अ) फस अप
 (ब) फस लान
 (स) फस टू फस
 (द) ड्रेनर्स से कोर्डे नहीं।

(v) Tight selvedges cause fullness in the

(a) Central area of spread
 (b) Side area of spread
 (c) Bottom layer of spread
 (d) None of these

(v) पैग सेलवेज के कारण.....से फूलनेस

(अ) फैलाव के केंद्रीय क्षेत्र
 (ब) फैलाव के बायल क्षेत्र
 (स) फैलाव के नीचली परत
 (द) ड्रेनर्स से कोर्डे नहीं।

(vi) The maximum weight of cloth roll that can be carried by the larger spreading machine is:

(a) 50 kg
 (b) 70 kg
 (c) 100 kg
 (d) 120 kg

OR(अथवा)

Why does a company need store management system?

एक कंपनी की स्टोर प्रबंधन प्रणाली की आवश्यकता क्यों है?

3. What do you mean by "Pattern grading"? How is it done ?

'पैटर्न ग्रेडिंग' से आपका क्या मतलब है ? यह कैसे किया जाता है।

OR(अथवा)

Explain the reason of fused edge in cutting and how can these be overcome ?

कटने में संश्लिषित किनारे का कारणों का वर्णन करें और उन्हें कैसे दूर किया जा सकता है।

4. What is "Work in progress (WIP)" ? How does it influence apparel production ?

- (xx) पुरुषों की औपचारिकता शर्ट के लिए किस प्रकार की पैकिंग विधि उपर्युक्त है ?
 (अ) स्टैंड अप पैक
 (ब) हैंगर पैक
 (स) हाफ फोल्ड पैक
 (द) इनमें से कोई नहीं।

GROUP B

Answer all Five Questions.

4 x 5 = 20

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

2. What are the major functions of warehouse ?

4

गोदाम के प्रमुख कार्य क्या हैं ?

- (vi) कपड़े के रोल का अधिकतम वजन जिसे बड़े फैलाने वाली मशीन द्वारा ले जाया जा सकता है।
 (अ) 50 कि.ग्रा.
 (ब) 70 कि.ग्रा.
 (स) 100 कि.ग्रा.
 (द) 120 कि.ग्रा.
- (vii) When a cloth spreading machine returns to the first end without spreading to begin the next ply, the return pass is known as
 (a) Dead heading
 (b) Synchronising
 (c) Plying
 (d) Dispensing
- (vii) जब अगला प्लाई शुरू करने के लिए कपड़ा फैलाने वाली मशीन बिना किसी फैलाव के पहले छोर पर लौटती है तो वापसी पास कोजाना जाता है।
 (अ) डेड हेडिंग
 (ब) सिंक्रोनाईजिंग
 (स) प्लाईंग
 (द) वितरण
- (viii) Arrangement of cutting room should ensure cutting process takes.....
 (a) Higher time than bundling
 (b) Higher time than spreading
 (c) Lesser time than spreading
 (d) None of these

(xx) What types of packing method is suitable for men's formal shirt ?
 (a) Stand up pack
 (b) Hanger pack
 (c) Half fold pack
 (d) None of these

(xix) उत्पादकों की गणितीय रूप से इस प्रकार व्यक्त किया जा सकता है।
 (अ) लागत/इन्पुट
 (ब) इन्पुट/आउटपुट
 (स) इन्पुट + आउटपुट
 (द) आउटपुट/इन्पुट

(xix) Productivity can be mathematically expressed as
 (a) Cost / Input
 (b) Input / Output
 (c) Input + Output
 (d) Output / Input

(xiii)काय मापन की तकनीक में से एक है।
 (अ) समय अध्ययन
 (ब) विशि अध्ययन
 (स) गति अध्ययन
 (द) इन्पुट से कोस्ट नही।

(x) Which method is more convenient for pattern grading ?
 (a) Carbon duplicating method
 (b) Diazo photographic method
 (c) Spirit duplicating method
 (d) Computerised marker method

(ix) बंडल के साथ बर्फ टिकट होते हैं। बर्फ टिकट.....के बारे में बुनियादी जानकारी प्रदान करते हैं।
 (अ) स्टार्टिंग नम्बर
 (ब) परिधान के आकार
 (स) परिधानों की संख्या
 (द) उपयुक्त सभी।

(ix) Bundles are accompanied by work tickets. Work tickets provide basic information about
 (a) Style number
 (b) Size of the garment
 (c) Number of garments
 (d) All of the above

(viii) कटिंग रूम की व्यवस्था को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि काटने की प्रक्रिया.....ले।
 (अ) बजटिंग से अधिक समय
 (ब) फैलाने से ज्यादा समय
 (स) फैलाने से कम समय
 (द) इन्पुट से कोस्ट नही।

- (xvi) सिलाई धागे की टिकट संख्या आम तौर पर एक ग्राहक को.....से संदर्भित करती है।
 (अ) काउन्ट
 (ब) धागे का रंग
 (स) सुई का आकार
 (द) इनमें से कोई नहीं।
- (xvii) Hectograph paper is needed in
 (a) Carbon duplicating
 (b) Spirit duplicating
 (c) Diazo photographic method
 (d) None of these
- (xviii)में हेक्टोग्राफ पेपर की आवश्यकता होती है।
 (अ) कार्बन डुप्लिकेटिंग
 (ब) स्पिरिट डुप्लिकेटिंग
 (स) डाइजो फोटोग्राफिक विधि
 (द) इनमें से कोई नहीं।
- (xviii)is one of the techniques of work measurement.
 (a) Time study
 (b) Method study
 (c) Motion study
 (d) None of these

- (x) पैटर्न ग्रेडिंग के लिए कौन सी विधि अधिक सुविधाजनक है?
 (अ) कार्बन डुप्लिकेटिंग विधि
 (ब) डाइजो फोटोग्राफिक विधि
 (स) स्पिरिट डुप्लिकेटिंग विधि
 (द) कम्प्यूटरीकृत मार्कर विधि
- (xi) An operation breakdown is a sequential list of all operation involved in assembling a
 (a) Garment
 (b) Component
 (c) Style
 (d) All of the above
- (xi) ऑपरेशन ब्रेकडाउन.....के संयोजन में शामिल सभी संचालन की क्रमबद्ध सूची है।
 (अ) परिधान
 (ब) घटक
 (स) शैली
 (द) उपर्युक्त सभी।
- (xii) Upon receiving purchase requisition form from production control, purchasing department issues.....
 (a) Sales tally form
 (b) Receiving memo
 (c) Purchase order
 (d) Cutting order

| | | | |
|---------|---|--------|--|
| 1642505 | 9 | NT5079 | <p>(xiv) लड़कन सँवलन का उद्देश्य है</p> <p>(अ) प्रत्येक ऑपरेशन के काम को सँवलिब करना</p> <p>(ब) काम के प्रवाह को आसान बनाना</p> <p>(स) प्रतिष्ठा समय को कम कर निम्नतम करना</p> <p>(द) उपयुक्त सभी।</p> |
| | | | <p>(xv) The clothing industry is</p> <p>(a) Labour intensive</p> <p>(b) Machine intensive</p> <p>(c) Neither labour nor machine intensive</p> <p>(d) None of these</p> |
| | | | <p>(xvi) Ticket number of sewing thread generally refers to a customer for</p> <p>(a) Count</p> <p>(b) Thread colour</p> <p>(c) Needle size</p> <p>(d) None of these</p> |

| | | | |
|---------|---|--------|---|
| 1642505 | 8 | NT5079 | <p>(xii) उत्पन्न निर्यात से खरीद मात्रा प्राप्त करने पर, खरीद विभाग.....निर्यात करता है।</p> <p>(अ) सेल्स टैली फॉर्म</p> <p>(ब) ग्रान्टि भेजा</p> <p>(स) खरीद आदेश</p> <p>(द) कटिंग आदेश</p> |
| | | | <p>(xiii) The difference between committed and potential capacity is known as</p> <p>(a) Maximum capacity</p> <p>(b) Potential capacity</p> <p>(c) Required capacity</p> <p>(d) Available capacity</p> |
| | | | <p>(xiv) प्रतिबद्ध और सँभावित क्षमता के बीच के अंतर को.....जाना जाता है।</p> <p>(अ) अधिकतम क्षमता</p> <p>(ब) सँभावित क्षमता</p> <p>(स) आवश्यक क्षमता</p> <p>(द) उपलब्ध क्षमता</p> |
| | | | <p>(xv) The aim of line balancing is</p> <p>(a) To balance the work bad of each operation</p> <p>(b) To make the flow of work smooth</p> <p>(c) To cut down the waiting time to a minimum</p> <p>(d) All of the above</p> |

9. Define marker. Narrate about various constraints of marker making.

6

मार्कर को परिभाषित करें। मार्कर बनाने की विभिन्न बाधाओं के बारे में बताएँ।

OR(अथवा)

What are different methods of spreading fabrics? Write about effect of width variation in spreading and cutting.

कपड़े फैलाने के विभिन्न तरीके क्या हैं ? फैलाने और काटने में चौड़ाई भिन्नता के प्रभाव के बारे में लिखें।

10. Explain fabric reconciliation report with example.

उदाहरण के साथ फैब्रिक रिक्न्साइलियेशन रिपोर्ट की व्याख्या करें।

6

OR(अथवा)

How can you reduce the line setting time and improve line balancing to increase productivity of sewing department ?

P.T.O

9. Define marker. Narrate about various constraints of marker making.

6

मार्कर को परिभाषित करें। मार्कर बनाने की विभिन्न बाधाओं के बारे में बताएँ।

OR(अथवा)

What are different methods of spreading fabrics? Write about effect of width variation in spreading and cutting.

कपड़े फैलाने के विभिन्न तरीके क्या हैं ? फैलाने और काटने में चौड़ाई भिन्नता के प्रभाव के बारे में लिखें।

10. Explain fabric reconciliation report with example.

उदाहरण के साथ फैब्रिक रिक्न्साइलियेशन रिपोर्ट की व्याख्या करें।

6

OR(अथवा)

How can you reduce the line setting time and improve line balancing to increase productivity of sewing department ?

P.T.O

खिलाई विभाग की उत्पादकता बढ़ाने के लिए आप
लाइन सटिंग समय को कैसे कम कर सकते हैं
और लाइन सजुलन में सुधार कैसे कर सकते हैं?

11. Describe various types of pressing equipment used
in apparel production.

6

परिधान उत्पादन में उपयोग किए जाने वाले

विभिन्न प्रकार के प्रेसिंग उपकरणों का वर्णन करें।

OR(अथवा)

Write down advantages and disadvantages of

stand-up pack.

स्टैंड-अप पैक के फायदे और नुकसान को लिखें।

खिलाई विभाग की उत्पादकता बढ़ाने के लिए आप
लाइन सटिंग समय को कैसे कम कर सकते हैं
और लाइन सजुलन में सुधार कैसे कर सकते हैं?

11. Describe various types of pressing equipment used
in apparel production.

6

परिधान उत्पादन में उपयोग किए जाने वाले

विभिन्न प्रकार के प्रेसिंग उपकरणों का वर्णन करें।

OR(अथवा)

Write down advantages and disadvantages of

stand-up pack.

स्टैंड-अप पैक के फायदे और नुकसान को लिखें।
