

स्पेसिफिकेशन की क्या आवश्यकता है ?
स्पेसिफिकेशन के प्रमुख तत्वों का वर्णन करें।

OR(अथवा)

Briefly explain about different national and international standards used in apparel industry.

परिधान उद्योग में इस्तेमाल किए जाने वाले विभिन्न राष्ट्रीय एवं अंतरराष्ट्रीय मानकों के बारे में संक्षेप में समझाएँ।

8. What do you mean by fabric inspection system ?
How are fabric selected or rejected in different inspection system ?

6

कपड़े के निरीक्षण प्रणाली से आप क्या समझते हो? विभिन्न निरीक्षण प्रणाली में कपड़े कैसे चुने या अस्वीकृत किए जाते हैं?

OR(अथवा)

Explain the different fabric defects to be checked for fabric acceptance.

2019(Odd)

Time : 3Hrs.

Sem - V/CDGT
AQC

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

P.T.O

6. Which type of quality problems occur due to poor finishing ?

4 खराब फिनिशिंग के कारण किस तरह की गुणवत्ता की समस्याएँ होती हैं ?

OR(अथवा)

Define finishing defect. Explain any two finishing defects.

फिनिशिंग दोष को परिभाषित करें। किसी भी दो फिनिशिंग दोषों की व्याख्या करें।

6 x 5 = 30

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

GROUP - C

7. What is the need of specification ? Describe the key elements in specification.

6

P.T.O

1. Choose the most suitable answer from the following options :
1x20=20

सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प का चुनाव लिखें :

GROUP - A

(i) 'BIS' stands for

(a) Bureau of Indian Standards

(b) British Institute of Standards

(c) Bureau of Indian Science

(d) None of these

(ii) 'BIS' का मतलब है।

(अ) भारतीय मानक ब्यूरो

(ब) मानकों के ब्रिटिश संस्थान

(स) भारतीय विज्ञान का ब्यूरो

(द) इनमें से कोई नहीं

(iii) 'ISO' stands for

(a) Indian Standards Organization

(b) International Organization for

Standardization

(c) Italian Standards Organization

(d) None of these

सिलाई कक्ष में निरीक्षण क्यों महत्वपूर्ण है? सिलाई के दौरान क्या निरीक्षण किया जाना चाहिए?

OR(अथवा)

What do you understand by sewing defects, seaming defects and assembly defects. Explain with examples.

सिलाई दोषों, सिमिंग दोषों और असेंबली दोषों से आप क्या समझते हैं? उदाहरण सहित समझाएँ।

5. How is a trouser measured in an industry ? Explain with the help of a diagram

4

उद्योग में पतलून को कैसे मापा जाता है? आरेख की मदद से समझाएँ।

OR(अथवा)

How is a shirt measured in an industry? Explain with the help of a diagram.

उद्योग में शर्ट को कैसे मापा जाता है? आरेख की मदद से समझाएँ।

(ii) आई०एस०ओ० का मतलब है।

(अ) भारतीय मानक संगठन

(ब) मानकीकरण के लिए अंतराष्ट्रीय संगठन

(स) इटालियन मानक संगठन

(द) इनमें से कोई नहीं

(iii) Bateau neckline is used for

(a) Boy's garment

(b) Girl's garment

(c) Both (a) and (b)

(d) None of these

(iii) बॅट्यु नेकलाइन का उपयोग किया जाता है:

(अ) लड़कों के वस्त्र में

(ब) लड़कियों के वस्त्र में

(स) दोनों (अ) और (ब)

(द) इनमें से कोई नहीं

(iv) Single rip test is related to

(a) Snag testing

(b) Tear testing

(c) Abrasion testing

(d) None of these

(iv)

सिग्नाल रिप टैट से संबंधित है।

(अ) र्नीग परीक्षण

(ब) टियर परीक्षण

(घ) र्गर्द परीक्षण

(द) डैगर्स से कोर्डे फोर्डी

(v)

Material are tested in all direction at same time for

(a) Tear strength

(b) Tensile strength

(c) Bursting strength

(d) None of these

(v)

के लिए सामग्रियों का एक ही समय में सभी दिशाओं में परीक्षण किया जाता है।

(अ) टियर स्ट्रेंथ

(ब) टेंसाइल स्ट्रेंथ

(घ) बर्स्टिंग स्ट्रेंथ

(द) डैगर्स से कोर्डे फोर्डी

(vi)

Best appearance of durable press evaluation using AATCC method has a rating of

(a) 5

(b) 1

(c) 3

(d) 0

4.

Why is inspection in the sewing room important? What should be inspected during sewing?

ब्याख्या करें।

लेंडरल परपस र्गर्द के कार्य सिद्धांत की

Explain the working principle of general purpose steam press.

OR(अथवा)

कार्य सिद्धांत को लिखें।

वॉटर जेट और लेजर कपडें काटने की मशीन के

4

fabric cutting machine.

3. Write the working principle of water jet and laser

क्या अंतर है ?

गुणवत्ता नियंत्रण और गुणवत्ता आश्वासन के बीच

quality assurance ?

What is the difference between quality control and

OR(अथवा)

- (xx) सिलेंडर और पोस्ट बेड मशीनों का उपयोग आमतौर पर के सिलाई में किया जाता है।
 (अ) शर्ट्स
 (ब) जिन्स
 (स) फुटवियर
 (द) इनमें से कोई नहीं

GROUP B

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

4 x 5 = 20

2. Define quality of a product from different perspective.

4

उत्पाद की गुणवत्ता के विभिन्न दृष्टिकोण से परिभाषित करें।

- (vi) एएटीसीसी विधि का उपयोग कर डयूरेवल प्रेस मूल्यांकन की सर्वश्रेष्ठ दिखावट की रेंटिंग होती है।
 (अ) 5
 (ब) 1
 (स) 3
 (द) 0
- (vii) Martindale tester is used for evaluating.
 (a) Pilling resistance
 (b) Tear resistance
 (c) Tensile strength
 (d) None of these
- (vii) मार्टिनडेल टेस्टर का प्रयोग के मूल्यांकन के लिए किया जाता है।
 (अ) पिलिंग रेजिस्टेंस
 (ब) टियर रेजिस्टेंस
 (स) टेन्साइल स्ट्रेंथ
 (द) इनमें से कोई नहीं
- (viii) Inprocess inspection means
 (a) Inspection of parts before they are assembled into a complete product
 (b) Inspection at various points in the entire manufacturing process
 (c) Both (a) and (b)
 (d) None of these

- (xvi) उपकरण जो अपकी अंगुली की रक्षा करता है जब आप हाथ से सिलाई करते है।
 (अ) थिंबल
 (ब) सिलाई गेज
 (स) धागा
 (द) इनमें से कोई नहीं
- (xvii) Cutting machine which does not exert mechanical pressure on the fabric:
 (a) Laser cutting machine
 (b) Water jet cutting machine
 (c) Round knife cutting machine
 (d) None of these
- (xviii) काटने की मशीन जो कपड़े पर यांत्रिक दबाव नहीं डालती है।
 (अ) लेजर कटिंग मशीन
 (ब) वाटर जेट कटिंग मशीन
 (स) राउण्ड नाइफ कटिंग मशीन
 (द) इनमें से कोई नहीं
- (xviii) Seem pucker is not related in any way to
 (a) Thread tension
 (b) Thread finishing
 (c) Fabric structure
 (d) Fabric colour

- (x) मार्कर बनाने के दोष कौन-से है ?
 (अ) बेमेल चेक्स तथा स्ट्राइप्स
 (ब) लापता नॉचेस और ड्रिल निशान
 (स) सिकम्पी निशान
 (द) उपर्युक्त सभी
- (xi) To prevent ply fusion.
 (a) Place wax paper between fabric plies
 (b) Lubricate cutting blade
 (c) Keep knives sharp
 (d) All of the above
- (xi) प्लाई संगलन को रोकने के लिए
 (अ) कपड़ों के प्लाई के बीच मोम कागज रखें।
 (ब) कटिंग ब्लेड को चिकनाए
 (स) नाइफ तेज रखें
 (द) उपर्युक्त सभी
- (xii) Bundles are accompanied by work tickets. These ticket provide information regarding
 (a) Price of garment
 (b) Place of sales
 (c) Both (a) and (b)
 (d) None of these

1642503	9	NT5077	<p>(xii) धर्मोपनिषद्क सामग्री के लिए उपयुक्त नहीं है।</p> <p>(अ) पाल्पा कटिंग (ब) वाटर जेट कटिंग (स) लॉइ कटिंग (द) नॉचिंग</p>	NT5077	8	<p>(xii) बंडल के साथ बर्क टिकट होते हैं। ये बर्क टिकट जानकारी प्रदान करते हैं :-</p> <p>(अ) बरन् मूल्स के बारे में (ब) बिस्की के स्थान के बारे में (स) दोनों (अ) और (ब) (द) इनमें से कोई नहीं</p>	1642503
			<p>(xv) Acute set point needles are used for sewing ..</p> <p>(a) Shirting fabric (b) Knitted fabric (c) Denim fabric (d) None of these</p>		<p>(xiii) Which of the following is a preparatory activity for the sewing room ?</p> <p>(a) Bundling (b) Controlling shed separation (c) Work ticketing (d) All of the above</p>		
			<p>(xv) एक्यूट सेट प्वाइंट सुइयाँ का उपयोग की सिलाई के लिए किया जाता है।</p> <p>(अ) शर्टिंग कपड़े (ब) किट्टेड कपड़े (स) डेनिम कपड़े (द) इनमें से कोई नहीं</p>		<p>(xiv) इनमें से कौन सा सिलाई कक्ष के लिए प्रारंभिक गतिविधि है ?</p> <p>(अ) बंडलिंग (ब) शैड अलगव को नियंत्रित करना (स) वर्क टिकटिंग (द) उपयुक्त सभी</p>		
			<p>(xvi) The tool that protects your finger when you sew by hand:-</p> <p>(a) Thimble (b) Sewing gauge (c) Thread (d) None of these</p>		<p>(xiv) Thermoplastic material is not suitable for.....</p> <p>(a) Plasma Cutting (b) Water Jet Cutting (c) Die Cutting (d) Notching</p>		

कपड़े स्वीकृति के लिए जाँच किए जाने वाले विभिन्न कपड़े के दोषों की व्याख्या करें।

9. Point out the disadvantages of die cutter and advantages of notcher in fabric cutting.

6

कपड़े काटने के दौरान डॉई कटर के नुकसान तथा नॉचर के फायदे बताएं।

Write down the advantages and disadvantages of round knife fabric cutting machine.

राउण्ड नाइफ वाले कपड़े काटने की मशीन के फायदे और नुकसान को लिखें।

10. Why pressing is important for apparel finishing in the industry ?

6

उद्योग में परिधान फिनिसिंग के लिए प्रेसिंग क्यों महत्वपूर्ण हैं ?

P.T.O

कपड़े स्वीकृति के लिए जाँच किए जाने वाले विभिन्न कपड़े के दोषों की व्याख्या करें।

9. Point out the disadvantages of die cutter and advantages of notcher in fabric cutting.

6

कपड़े काटने के दौरान डॉई कटर के नुकसान तथा नॉचर के फायदे बताएं।

Write down the advantages and disadvantages of round knife fabric cutting machine.

राउण्ड नाइफ वाले कपड़े काटने की मशीन के फायदे और नुकसान को लिखें।

10. Why pressing is important for apparel finishing in the industry ?

6

उद्योग में परिधान फिनिसिंग के लिए प्रेसिंग क्यों महत्वपूर्ण हैं ?

P.T.O

(OR(अथवा))

Describe the working principle of steam dolly.

स्टीम डॉली के कार्य सिद्धि का वर्णन करें।

6

11. List down different position attachment used in apparel sewing. What is the use of hammers and tuckers ?

परिधान सिबाई में इस्तेमाल की जाने वाली विभिन्न

पोजिशन अटैचमेंट को सूचीबद्ध करें। हैमर्स और

टकरों की क्या उपयोगिता है ?

(OR(अथवा))

State the key inline checkpoints of a shirt

manufacturing.

शर्ट निर्माण के मुख्य इनलाइन चेक बिन्दुओं

को बताएँ।

(OR(अथवा))

Describe the working principle of steam dolly.

स्टीम डॉली के कार्य सिद्धि का वर्णन करें।

6

11. List down different position attachment used in apparel sewing. What is the use of hammers and tuckers ?

परिधान सिबाई में इस्तेमाल की जाने वाली विभिन्न

पोजिशन अटैचमेंट को सूचीबद्ध करें। हैमर्स और

टकरों की क्या उपयोगिता है ?

(OR(अथवा))

State the key inline checkpoints of a shirt

manufacturing.

शर्ट निर्माण के मुख्य इनलाइन चेक बिन्दुओं

को बताएँ।
