

2018 (Even)

Time : 6 Hrs.

Sem.I/II
W/S Pract

Full Marks : 40

Pass Marks : 16

1. *Each question carries equal marks.*
प्रत्येक प्रश्न का मान बराबर है।
2. *Experiment will be allotted anyone field work from the undermentioned field works to the examinee/group of examinees by lottery to perform the work as per instruction.*
परीक्षक निम्नांकित क्षेत्र कार्यों में से किसी एक क्षेत्र कार्य को प्रश्न में दिये गये निर्देश के अनुसार सम्पन्न करने हेतु प्रश्न का आवंटन परीक्षार्थी। परीक्षाथियों के समूह को लॉटरी द्वारा करेंगे।
3. *Necessary Calculations, drawings and other works shall be done individually*
आवश्यक गणना, आरेखन एवं अन्य कार्य व्यक्तिगत रूप से किये जाएँगे।
4. *Marks are to be distributed in the following order :*
अंकों का वितरण निम्न प्रकार किया जाय:

	Intrn.	Extn.
Comm.	Comm.	
(a) <i>Field Practical Exercise book</i> क्षेत्र में किये गये प्रयोगों की पुस्तिका	05	10
(b) <i>Procedural reporting and result</i> कार्यान्वयन प्रतिवेदन एवं निष्कर्ष	10	10
(c) <i>Viva - Voce</i>	05	-

PTO

1. Prepare a Job in fitting shop from 5mm thick M.S Flat as shown in Fig - 01

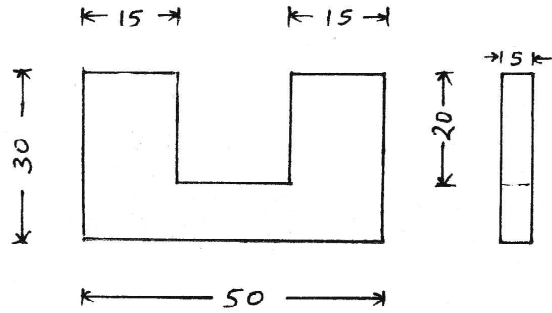


Figure - 01

(All Dimensions are in mm)

चित्र - 01 के अनुसार फिटिंग शॉप में 5 मि.मी. मोटाई वाले मृदु इस्पात फ्लैट से जॉब तैयार करें।

2. Prepare a I-Joint (half lap) from wooden pieces in carpentry shop as shown in figure - 02

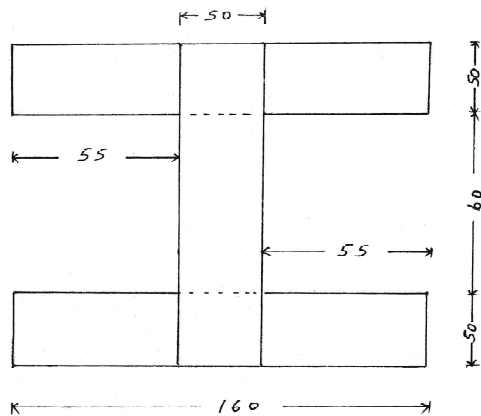


Figure - 02

(All Dimensions are in mm)

काष्ठकला शॉप में लकड़ी की पट्टी से दिए गए चित्र -02 के अनुसार 1 जोड़ (अर्द्ध लैप) तैयार करें।

3. Make a 150mm long chisel from an mild steel rod of 20mm diametre in blacksmithy shop.

लौहशाला शॉप में 20मि.मी. व्यास की मृदु इस्पात छड़ से 150 मि.मी. लंबी छेनी तैयार करें।

4. As per dimension shown in Figure- 03 Make a Job from two mild steel flat of size 75x25x5 mm by electric arc welding in welding shop.

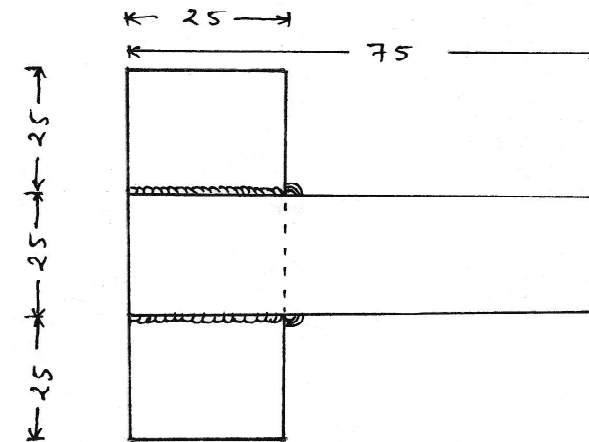
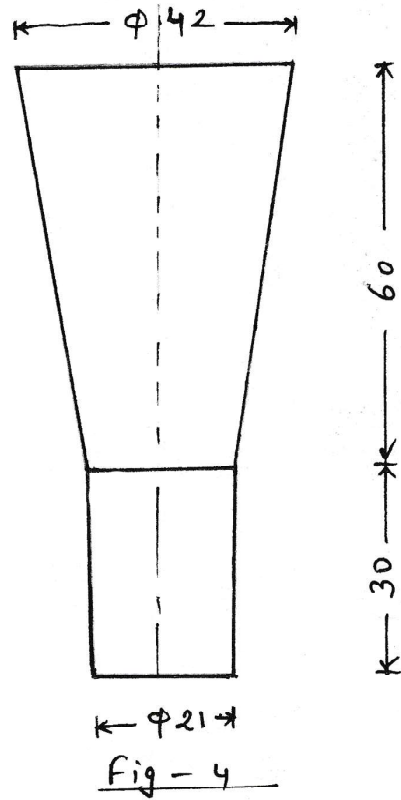


Figure - 03

(All Dimensions are in mm)

चित्र संख्या -03 में दर्शायी गयी विमाओं के अनुसार वेल्डिंग शॉप में मृदु इस्पात के 75x25x5 मि.मी. से इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग से जॉब तैयार करें।

5. Make a conical funnel as figure -04 in sheet metal shop from 22 gauge sheet.



(All Dimensions are in mm)

चित्र संख्या -04 में दिखाए गए विमाओं के अनुसार शीट मेटल शॉप में 22 गेज चदरे से एक शंक्वाकार कीप तैयार करें।
