efficiency.

OT5034

OT5034

25502

2019(Odd) Old Syllabus

Time: 3Hrs.

Sem. V - Mech Engg.

Energy Conversion - II

Full Marks: 80

Pass Marks: 26

Answer all **20** questions from **Group A**, each question carries **1** marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question

carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question

carries 8 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 8 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks. दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

Condenser vacuum = 711 mm of Hg

Hot well temperature = 32° C

Inlet temperature of water = 12° C,

Outlet temperature of water = 28°C

Barometric reading = 760 mm of Hg

Compute vacuum efficiency and condenser

सरफेस कन्डेन्सर की जाँच से निम्नलिखित डाटा प्राप्त हुआ कंडेनसर वैक्यूम = 711 मि॰मी॰ पारे की ऊँचाई गर्म कुँआ का तापमान = 32° C पानी का इनलेट ताप = 12° C, पानी का आऊटलेट ताप = 28° C वायुमंडलीय दाब = 760 मि॰मी॰ पारे की ऊँचाई निर्वात दक्षता तथा कन्डेन्सर दक्षता ज्ञात करें।

**11.** Describe the working principle of a simple carburetor with neat sketch.

8

साफ चित्र के साथ सरल कारब्यूरेटर का कार्य सिद्धांत का वर्णन करें।

317°4 до 18°4 .ft.ft 000 = क5<del>5</del>7 स्विदर की व्यास = 600 मि.मी. । किक्ते भ दिक्ष अधिनिन्नि क्ति किया इजन का सांक्षा हो।

पिछला दाब = 1.8 बार तथा

र्ड 1तिंड ९४ किट्रिम %02 कॉर्फ ५क

अरिख फैक्टर = 0.8

<u> १ कि नाम नाध्यंत्र प्राप्त</u>

Derive the relationship of steam flow through the 10. Explain the effect of friction in a steam nozzle.

nozzle.

condenser.

<u> रिक ज्याप्र कि भिन्न</u> क डाइए मिरेन कार निंड मि मध्यम क कर्णान वाब्य नीजल में घर्षण के प्रभाव का वर्णन करें।

# OR(अभवा)

Following data are obtained from the test of surface

#### **CKOUPA**

Choose the most suitable answer from the following

1x50=50: suondo

सविधिक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

- Francis turbine is: (i)
- (a) Inwards flow turbine
- (b) Outward flow turbine
- (c) Mixed flow turbine
- (d) None of these
- 1 ई 15 हिं<sub>------</sub>न्होन दि । (i)
- म्डाक्रेट डाम्स रिप्ति (स)
- (ब) बाहरी प्रवाह प्रतिक्रिया टरबाइन
- न्ड्राष्ट्रिय अवाह टरबाइन
- (६) इंचमें से कोई नहीं।
- (ii) Buckets and blades used in a turbine are
- (a) Alter the direction of water
- (b) Switch off the turbine

ot basu

- (c) To regulate the wind speed
- (d) To regenerate the power

8

एक एकल प्रत्यावर्ती पंप का प्लजर व्यास 20 सेमी. तथा स्ट्रोक 30 सेमी. है। पम्प 60 आर.पी.एम. पर धूमते हुए एक मिनट में 0.53मी.3 पानी छोड़ता है। ज्ञात करें सैद्धातिक निस्सरण, पप का प्रतिशत स्लीप। अगर सेक्शन हेड तथा डिलीवरी हेड क्रमशः 4मी॰ तथा 12मी॰ है तो पम्प को चलाने के लिए जरूरी शक्ति निकालें।

18

9. Explain multi-stage compression. Write its advantages.

8

बहुपद संपीडन की व्याख्या करें। इसके फायदे को लिखें।

#### OR(अथवा)

Calculate indicated power of a double acting steam engine from the following data.

Diameter of cylinder = 600mm,

Stroke = 900 mm

RPM = 88

Admission pressure = 8 bar

Back pressure = 1.8 bar

Cut off = 20% of stroke

Diagram factor = 0.8

Assume Suitably

टरबाइन में बाल्टी तथा ब्लेड का उपयोग (ii) ....होता है।

OT5034

- (अ) पानी की दिशा बदलने के लिए
- (ब) टरबाइन को बंद करने के लिए
- (स) वायु के वेग को विनियमित करने के लिए
- (द) शक्ति को पुनः बनाने के लिए
- Which kind of turbine is a Pelton wheel (iii) Turbine.
  - (a) Tangential flow turbine
  - (b) Radial flow turbine
  - (c) Outward flow turbine
  - (d) Inward flow turbine
- पेल्टन पहिया टरबाइन किस तरह का टरबाइन (iii) 충 ?
  - (अ) टैनजेनसियल प्रवाह टरबाइन
  - (ब) रेडियन प्रवाह टरबाइन
  - (स) बाहरी प्रवाह टरबाइन
  - (द) भीतरी प्रवाह टरबाइन
- Draft tubes are not used in which of the (iv) following turbines?
  - (a) Fransis
  - (b) Reaction
  - (c) Kaplan
  - (d) Pelton

8

१ दलमान का प्रवाह पर १ किली, रेसे, है। ब्लेड की गति के दिशा के साथ 12 का काण बनाता पर 6 मी, रेसे, हैं। पानी रनर में घूसते हुए इनलेट पर रिनिम एक रिडा मर्च भिर्म । ई ।इर

नात करें।

- फ्रीष्ट न्म्फ्र (i)
- । णिक कि कि कि एकि प्रिक्षिप्र रिष्टि क प्रम्प तथा एक मिम एम उक्तिकप् (ii)
- Explain with a neat sketch. Working of a centrifugal

·dund

कि वर्णन करें। शिक के एम क्रिकिमीह, अप के हिंही साम रहा

# OK(अधवा)

run the pump. and 12m respectively. Work out power required to pump. Further if suction and delivery heads are 4m Find the theoretical discharge, percentage slip of discharges 0.53 m° of water per minute at 60 r.p.m diameter of 20 cm and stroke of 30 cm. The pump A single acting reciprocating pump has the plunger

> उगार्रे मिमकी मि में मड़ाबर् किसने (vi)

> > Þ

- भभीक (स्) टयूब का उपयोग नहीं होता है?
- ाफक्रिंगिए (Þ)
- (स) कत्रधान
- **न्**ठिश् (इ)
- (a) Impulse turbine Kaplan turbine is a .....  $(\Lambda)$
- (b) Outward flow turbine
- (c) Reaction turbine
- evods of the above
- (अ) आवेग टरबाइन कपलान टरबाइन है  $(\Lambda)$
- (ब) बाहरी प्रवाह टरबाइन
- न्ड्राष्ट्रज एक्रिपिए (म)
- (इ) स्मार्थ के सभी
- small discharge and high heads? Which of the following pump is suitable for (IV)
- (a) Centrifugal pump
- dmuq woli lsixA (d)
- (c) Mixed flow pump
- (d) Reciprocating pump

#### **GROUP C**

Answer all Five Questions.

 $8 \times 5 = 40$ 

#### सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें

7. Describe the working principle of impulse turbine with neat sketch.

8

साफ चित्र के साथ आवेग टरबाइन के कार्य सिद्धांत का वर्णन करें।

# OR(अथवा)

An inward flow turbine has an outer diameter of  $0.6\,$ m and inner diameter of  $0.3\,$ m and runs at  $750\,$ r.p.m . The radial velocity of flow at inlet and exit is  $6\,$ m/s. Water enters the runner making an angle of  $12\,$ 0 to the direction of motion of blades at inlet. It leaves the runner radially. The mass flow rate s  $1\,$ kg/s. Calculate

- (i) Power developed.
- (ii) Angle between the relative velocity of water and tangential velocity of runner at exit.

आंतरिक प्रवाह टरबाइन का बाहरी व्यास 0.6 मी. तथा भीतरी व्यास 0.3 मी. है तथा 750r.p.m से घूम

- (vi) निम्नलिखित पम्प में से कौन सा काम निस्सरण तथा उच्च शीर्ष के लिए उपयुक्त है।
  - (अ) अभिकेन्द्री पम्प
  - (ब) अक्षीय प्रवाह पम्प
  - (स) मिश्रित प्रवाह पम्प
  - (द) प्रत्यावर्ती पम्प
- (vii) Multi stage pump is used for
  - (a) High discharge
  - (b) High speed
  - (c) High head
  - (d) None of the above
- (vii) बहुपद पश्चाग्र वायु संपडिक.....के लिए उपयोग किया जाता है?
  - (अ) उच्च निस्सरण
  - (ब) उच्च वेग
  - (स) उच्च शीर्ष
  - (द) इनमें से कोई नहीं।
- (viii) In the casing of a centrifugal pump, the kinetic energy of water is converted into
  - (a) Potential energy
  - (b) Heat energy
  - (c) Pressure energy
  - (d) None of these

<u> १५५१</u>मा के छिए व्यत्ने क प्राप्त कर क्रिक दाब अनुपात से क्या समझते हैं? अधिकतम

## OK(अधवा)

Explain volumetric efficiency of an air compressor.

वायु संपोदक का आयतिनेक दक्षता का वर्णन करें।

**†** the intermediate pressure. is I bar and delivery pressure is 25 bar, then find input for perfect intercooling. If the inlet pressure A reciprocating compressor requires minimum work

मध्यवती दाब ज्ञात करें । दाब 1 बार तथा दिलीवरी दाब 25 बार है तो निए न्यूनतम काय को जरूरत है। अगर इनलेट क म्फारीष्ट्रान्स उरुक्षप्र कि कर्याप्ट्रा किंगारु ए

### OK(अधवा)

fuels in brief. Describe 'Octane number' and cetane number of

सिक्षी में वर्णन करें। इधनो के 'ऑकटेन संख्या' तथा 'सीटेन संख्या' का

> (अ) स्थिपिन कवा गीतेत ऊजो बदलता है। अभिकेन्द्री पम्प के किसिंग में, पानी का

- (ब) उमीय क्रमो
- (स) दाब क्या
- (द) इनमें से कोई नहीं
- In a four- stroke IC engine camshaft rotates (XI)
- (b) Twice the speed of crank shaft (a) Same speed as crank shaft 34
- (c) Half the speed of crank shaft
- (d) None of the above
- एक बार स्ट्रोक आई सी इंजन में, कैमशापट (xi)
- (ब) क्रेंक शापर के चाल के दुगुना (अ) क्रेंक शापर के वेग के बराबर इ तममु .....
- ाशिर कि नात के उभार कर्त (म)
- हिंग इंकि में प्रमुख (इ)
- In a petrol engine, the fuel supplied to the (x)
- and mixture is ignited with a..... engine is mixed with required quantity of air
- (a) Fuel pump
- (b) Fuel injector
- (c) Spark plug
- (d) None of these

# OR(अथवा)

What is an air vessel? Write its function for reciprocating pumps.

वायु का बर्तन क्या है? प्रत्यावर्ती पम्प के लिए इसका कार्य लिखें।

List the difference between Petrol and diesel engines.

4

पेट्रोल तथा डीजल इजनों के बीच के अंतर को स्चिबद्ध करें।

# OR(अथवा)

Define the following.

- (i) Ignition Delay
- (ii) Pre- ignition

निम्नलिखित को परिभाषित करें।

- (i) इग्निशन देरी
- (ii) प्री-इग्निशन
- 5. What do you mean by critical pressure ratio? Write its expression for maximum discharge. 4

- पट्टोल इजन में, इजन को दिया जाने वाला (x) इंधन आवश्यक मात्रा में हवा के साथ मिलाया जाता है तथा मिश्रण को..... द्वारा प्रज्वलित किया जाता है।
  - (अ) ईधन पप से

OT5034

- (ब) ईंधन ईतेक्टर से
- (स) स्पार्क प्लग से
- (द) इनमें से कोई नहीं।
- The loud pulsating noise heard with the (xi) cylinder of an IC engine is known as
  - (a) Detonation
  - (b) Turbulence
  - (c) Pre-ignition
  - (d) Super charging
- एक आई.सी. इंजन के सिलेंडर के साथ (xi) सुनाई देने वाली शोर को .....कहा जाता है।
  - (अ) डिटोनेशन
  - (ब) टरबूलेन्स
  - (स) पूर्व प्रज्वलन
  - (द) सुपर चार्जिंग
- (xii) The secondary winding of ignition coil consists of
  - (a) Few turns of fine wire
  - (b) Few turns of thick wire
  - (c) Many turns of fine wire
  - (d) Many turns of thick wire

# OK(अथवा)

A Pelton wheel operates under a head of 150m and consumes 50 liters per second of water. If 60 cm diameter wheel turns 600 RPM. Make calculation power available at nozzle and the hydraulic efficiency of the wheel. Assume Ku = Unity.

एक पेल्टन पहिया 150m शीषे पर कायेरत है और 50 लीटर प्रति सेकेन्ड से पानी का खपत करता है। अगर 60cm व्यास का पहिया 600 RPM से धूम रहा है। गणना करे, नोजल पर उपलब्ध पावर तथा पहिया का हाइड्रोलिक दक्षता। मान लीजिए  $K_{LL} = यूनिटी$ 

3. Define the terms for pump.

- (i) Suction head
- (ii) Delivery head
- bns bead sites (iii)
- (iv) Manometric head

निन्न पर्वो को परिभाषित करें। (i) सक्शन हेड

- रुड़ फिमिडी (ii)
- ाएक रुड़ कड़ी इस (iii)
- रुष्ठं क्रीऽर्मित्में (vi)

(iix) इभिनशन कॉइल के द्वितीयक वाइनेटिंग एखता है।

- (अ) पतले तार के कुछ उने (ब) मोरे तार के कुछ उने (अ)
- ेर्स्ट किरिक्ष के प्राप्त किएए (ए) रेस्ट क्रिक्स के प्राप्त किएए
- ेन्ड किन्छ के प्राप्त र्डाम (इ)
- (xiii) Ratio of actual vacuum to the ideal vacuum
- in a condenser is called
  (a) Condenser efficiency
  (b) Vacuum efficiency
- (c) Boiler efficiency
- (d) Nozzle efficiency
- क्वीत्रमा एक त्रोवनी हिनार क् असन्छेक (iii) १५ कि कि जिल्हा कि प्राप्त कि प्राप्त कि प्राप्त कि
- (अ) कदनसर दक्षता
- (स) बोयलर दक्षता
- (द) गुजब दक्षया
- (xiv) The velocity of steam (v) leaving the nozzle
- is given by
- $(a) 44.72(h_1-h_2)$
- (a)  $44.72 \text{ Vh}_1\text{-h}_2$  (b)  $44.72 \text{ Vh}_1\text{-h}_2$
- <sub>1</sub>d 27.44 (b)

**7** 

25502

12 OT5034

OT5034

9

25502

- (xx) बहुपद पश्चाग्र वायु संपीडक में आंतरिक शीतलन—किया जाता है।
  - (अ) संपीडन के दौरान वायु को ठंडा करने के लिए
  - (ब) वितरण पर वायु को ठंडा करने के लिए
  - (स) संपीडन को दो चरण मे करने के लिए
  - (द) संपीडन में कार्य को कम करने के लिए।

#### **GROUP B**

Answer all Five Questions.

 $4 \times 5 = 20$ 

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें

2. Write the important parts of a reaction turbine.

4
प्रतिक्रिया टरबाइन के महत्त्वपूर्ण पार्टस को लिखें।

- (xiv) नोजल से निकलने वाले वाष्प का वेग (v)..... ......होता है।
  - (अ) 44.72(h<sub>1</sub>-h<sub>2</sub>)
  - (ৰ) 44.72  $\sqrt{h_1-h_2}$
  - (स)  $70.5 \sqrt{h_1-h_2}$
  - (द) 44.72 h<sub>1</sub>
- (xv) De-loval turbine is a
  - (a) Simple impulse turbine
  - (b) Simple reaction turbine
  - (c) Impulse- reaction turbine
  - (d) None of these
- (xv) डी-लेवल टरबाइन होता है।
  - (अ) सरल आवेग टरबाइन
  - (ब) सरल प्रतिक्रिया टरबाइन
  - (स) आवेग प्रतिक्रिया टरबाइन
  - (द) इनमें से कोई नहीं।
- (xvi) Parson's turbine is a
  - (a) Impulse turbine
  - (b) Reaction turbine
  - (c) Impulse reaction turbine
  - (d) None of these

- The ratio of the brake power to the Indicated
- compressor is called power of the engine required to drive the

(द) उतर्युक्य सम्रा (स) बहुकल्पनीय प्रक्रम

- (a) Compressor efficiency
- (b) Volumetric efficiency
- (c) Isothermal efficiency
- (d) Mechanical efficiency
- का वह अनुपात जो संपोडक को ड्राइव करता इजन का ब्रेक पावर एवं इनिस्किटेड पावर (xix)
- हि ..... कहलाता है।
- (अ) संगोदक दक्षता
- (ब) आयतीनेक दक्षता
- (स) समयाग्रेय दक्षया
- ाप्तक्षत्र कर्हीए (५)
- auop si The inter cooling in multi-stage compressor (xx)
- (b) To cool the air at delivery (a) To cool the air during compression
- (c) To enable compression in two stages
- (q) To minimise the work of compression

- म्डा<sub>बर</sub> प्रक्षिति ए एबाइन
- (द) इनमें से कोई नहीं।
- (XVII) The efficiency of reaction turbine is maximum

(a)  $V_b = 0.5V \cos \alpha$ when

absolute velocity (v) at inlet. Where  $\alpha = \text{angle made by the}$ 

 $(p) \Lambda^p \equiv \Lambda \cos \alpha$ 

 $(q) \Lambda^p = \Lambda_7 \cos \alpha$ 

िति मित्रक्षीर तिष्ठ कि म्डाब्रिज प्रिक्ति (iivx)

वेग के द्वारा बनने वाला वेग। उक्राफ़्र्य में एक्स् =  $\Omega$  उक्राफ्र

 $(\underline{\mathbf{d}}) \quad \Lambda^{\mathsf{p}} \equiv \Lambda \, \operatorname{COSC}$ 

 $(\underline{\mathbf{d}}) \quad \Lambda^{\mathsf{p}} = \Lambda_{\mathsf{p}} \quad \mathsf{COS}(\mathfrak{C})$ 

(xviii) Minimum work input to compress the air

- (a) Isothermal process
- (b) Adiabatic process
- (c) Polytropic process
- evods of the above

OR(अथवा)

Describe in details the working of battery coil ignition system.

विस्तारपूर्वक बैटरी कॉइल इग्निशन सिस्टम के कार्य, का वर्णन करें।

Describe in details the working of battery coil ignition system.

विस्तारपूर्वक बैटरी कॉइल इग्निशन सिस्टम के कार्य, का वर्णन करें।

OR(अथवा)

\*\*\*