

2018 (Even)

Time : 6 Hrs.

Sem. I/II

Basic W.P

Full Marks : 50

Pass Marks : 20

1. Each question carries equal marks.

प्रत्येक प्रश्न का मान बराबर है

*2. Perform **any one** experiments/study and furnish its report.*

किसी एक प्रयोग/ अध्ययन को सम्पन्न करें एवं पूर्ण प्रतिवेदन तैयार करें।

3. Experiment will be allotted through lottery to student/ group of student.

प्रयोग का आवंटन छात्र/छात्र-समूह को लॉटरी के आधार पर किया जाएगा।

4. Necessary Calculations, drawing and other work shall be done individually

आवश्यक गणना, आरेख एवं अन्य कार्य व्यक्तिगत रूप से किये जायेंगे।

PTO

GROUP A

1. Prepare a wall hanger as per dimension shown in Figure-01 in carpentry shop.

चित्र संख्या-01 में दिए माप के अनुसार काष्ठकला शॉप में एक वाल हैंगर तैयार करें।

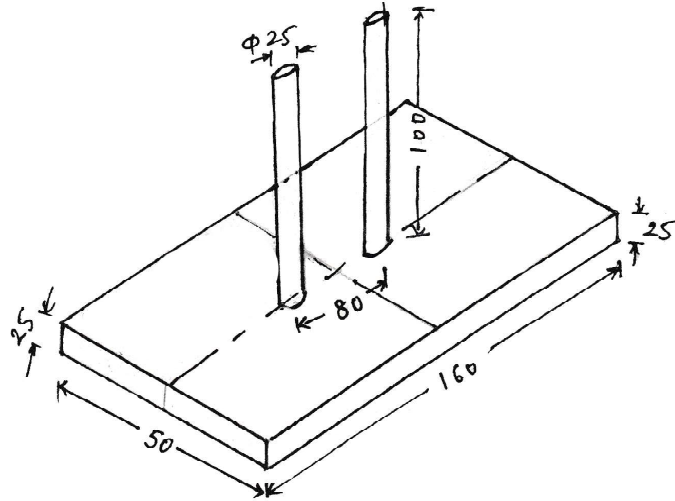


Fig-01 (All dimensions are in mm)

2. Make a job in fitting shop as per dimensions shown in Fig-02 from M.S flat 60x50x5 mm.

मृदु इस्पात पट्टी 60x50x5 मि.मी.से फिटिंग शाखा में चित्र संख्या -02 में दर्शाए विमाओं के अनुसार जॉब तैयार करें।

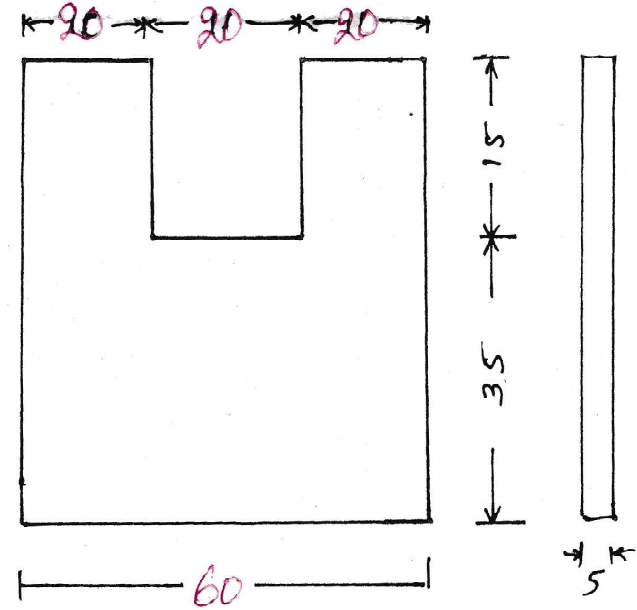


Fig-02 (All dimensions are in mm)

3. Prepare the joint as shown in fig-03 in welding shop from two given M.S flat 50x50x5 mm. size

चित्र-03 के अनुसार वेल्डिंग शॉप में दो दिए गए 50x50x5 मि.मी. आकार के मृदु इस्पात के प्लैट से जोड़ तैयार करें।

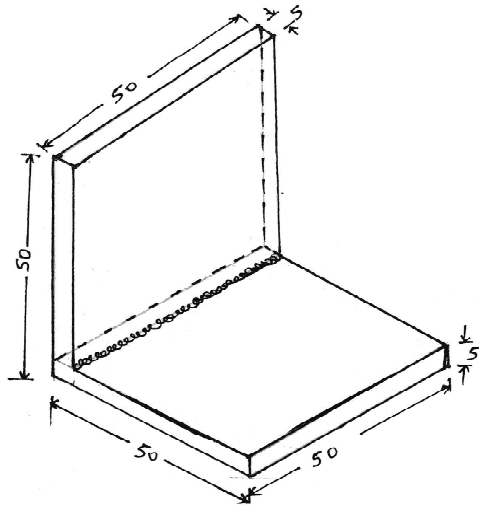


Fig-03 (All Dimensions are in mm)

4. Prepare a screw driver of 150mm length from 10mm diameter mild steel rod in blacksmithy shop as shown in figure-04

दिए गए चित्र के अनुसार ब्लैक स्मिथि शाखा में 150 मि.मी. लम्बाई का 10 मि.मी. व्यास वाले मृदु इस्पात छड़ से एक स्क्रू ड्राइवर तैयार करें।

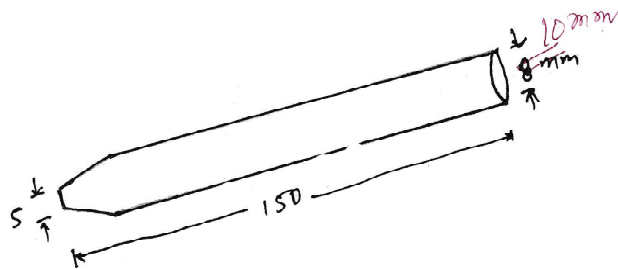


Fig-04. (All Dimensions are in mm)
