

2018 (Even)**Time : 3 Hrs.****Sem. IV****Prod. Proc. Lab****Full Marks : 50****Pass Marks : 20**

1. *Each question carries equal marks.*

प्रत्येक प्रश्न का मान बराबर है।

2. *Perform any one experiment/Study and furnish its report.*

किसी एक प्रयोग/अध्ययन को संपन्न करें एवं पूर्ण प्रतिवेदन तैयार करें।

3. *Experiment will be allotted through lottery to student/group of student.*

प्रयोग का आवंटन छात्र/छात्र समूह को लॉटरी के आधार पर किया जायगा।

4. *All measurement are in mm.*

सारे माप मि.मी. में है।

1. Prepare a job on lathe as per dimensions shown in Fig - 01 from 25 mm rod.

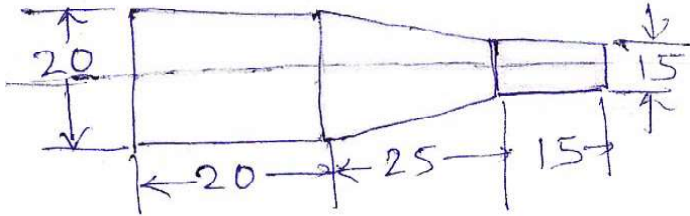


Fig - 01

लेथ पर चित्र संख्या-01 में दिए गए माप के अनुसार जाँब तैयार करें।

2. Prepare a job on drilling machine as per dimensions shown in Fig - 02 from 5mm thick MS flat.

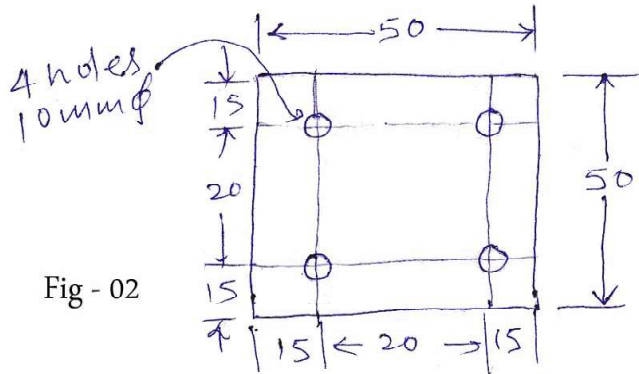


Fig - 02

चित्र संख्या - 02 में दिए गए माप के अनुसार 5 मि.मी. मोटा MS फ्लैट से ड्रिलिंग मशीन पर जाँब तैयार करें।

3. Prepare a job in welding section as per dimensions given in Fig - 03 from 5mm thick MS flat.

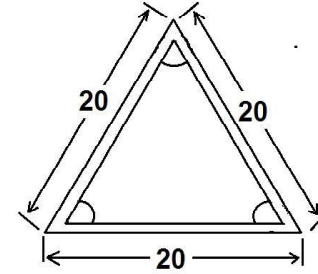


fig - 03

5 मि.मी. मोटा MS फ्लैट से वेल्डिंग सेक्शन में चित्र-03 में दिए गए माप के अनुसार जाँब तैयार करें।

4. Prepare a job in fitting section as per dimensions given in Fig - 04 from 5mm thick MS flat.

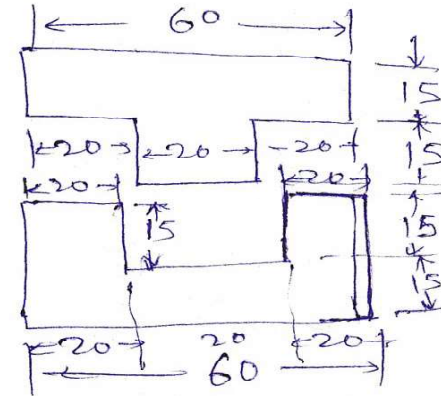


Fig - 04

5 मि.मी. मोटा MS फ्लैट से फिटिंग सेक्शन में चित्र-04 में दिए गए माप के अनुसार जाँब तैयार करें।

BILL OF MATERIAL

1. MS rod 25mm ϕ , 65mm long -01 pc
2. MS flat 5mm thick, 50mm wide and 50mm long -01pc
3. MS Flat 5mm thick 20 mm wide and 20 mm long-03pc
4. MS flat 5mm thick, 60mm wide 30mm long - 02 pc.