

OR(अथवा)

Write down the various causes of Jack-missing. In order to provide the required time to pass a shuttle across the shed what are the important provisions which are made in dobby shadding?

जैक के लुप्त होने के विभिन्न कारणों को लिखें। डॉबी शेडिंग में शेड से शटल को गुजरने के लिए आवश्यक समय देने हेतु किए गए आवश्यक सुधार क्या है ?

8. With a neat diagram explain the working of a double lift double cylinder Jacquard.

6

एक साफ-सुथरे चित्र के द्वारा दुगुने लिफ्ट एवं दुगुने बेलन वाले जैकार्ड के क्रिया-कलाप की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Compare single lift and double lift Jacquards. Write about common arrangement of griffes for Jacquards.

2019(Odd)

Time : 3Hrs.

Sem - V /T.E
Fab. Manuf.-II

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में)

होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

GROUP - A

1. Choose the most suitable answer from the following options :

सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

1x20=20

- (i) A double lift dobby forms a -

(a) Closed shed

(b) Bottom closed shed

(c) Centre closed shed

(d) Open shed

- (ii) एक दृगुने लिफ्ट वाला डूबी निर्माण करता है—

(अ) बंद शेड का

(ब) तलबंद शेड का

(स) मध्यबंद शेड का

(द) खुला शेड का

- (ii) The failure of any one head to lift as and when required in dobby mechanism is known as-

(a) Dwell of dobby

(b) Dobby Timing

(c) Jack Missing

(d) Pegging

OR(अथवा)

Write about main features of projectile wearing machine.

प्रोजेक्टाइल बुनाई यंत्र के प्रमुख चरित्रों के बारे में लिखें।

machine.

6 x 5 = 30

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

7. Describe the mechanism of working of a climax

dobby with a suitable diagram.

6

एक उपयुक्त चित्र के द्वारा क्लिमाक्स डूबी के

क्रिया-कलाप का वर्णन करें।

P.T.O

बाना धागे के सुरक्षित भण्डार एवं कपड़े की गुणवत्ता पर पड़ने वाले इसके प्रभावों पर एक संक्षिप्त नोट लिखें।

5. Write about role of confuser in an airjet wearing.

एयरजेट बुनाई में कन्फ्यूजर के कार्यों के बारे में लिखें।

4

OR(अथवा)

Write down the merits and demerits of water Jet wearing machines.

जल-जेट के द्वारा बुनाई के गुणों तथा दोषों को लिखें।

6. Describe briefly the process fo insertion of double picks with single rapier.

4

एकल रेपियर की सहायता से दो पीकों को डालने की प्रक्रिया का वर्णन संक्षेप में करें।

- (ii) डॉबी प्रक्रिया में, जरूरत के अनुसार किसी हिल्ड के नहीं उठने को कहते हैं—
 (अ) डॉबी का ड्रवेल
 (ब) डॉबी का समय
 (स) जैक मिसिंग
 (द) पेगिंग
- (iii) In Jacquard Shedding each mail eye is connected seperately to its hook by means of a -
 (a) Cord
 (b) Harness
 (c) Lever
 (d) Griffes
- (iii) जैकार्ड शेडिंग में प्रत्येक मेल-ऑख अलग-अलग हुक से जुड़ा रहता है—
 (अ) कॉर्ड द्वारा
 (ब) हार्नेस द्वारा
 (स) लीभर द्वारा
 (द) ग्रिफ्स द्वारा
- (iv) A double lift single cylinder 400 Jacquard has-
 (a) 200 hooks and 200 Needles
 (b) 400 hooks and 400 Needles
 (c) 600 hooks and 600 Needles
 (d) None of these

(iv)

एक दृग्गोत्रे लिपट एवं एकल बेलन वाले 400

लोकाले से होला है—

(अ) 200 हूबस एवं 200 सँडेयाँ

(ब) 400 हूबस एवं 400 सँडेयाँ

(स) 600 हूबस एवं 600 सँडेयाँ

(द) चपराबल काडे नहीँ ।

(v) Normally drop boxes are made of—

(a) 4 shuttles

(b) 6 shuttles

(c) 4 shuttles

(d) 8 shuttles

(vi) साधारणतः ढ़ीप बक्स से रडला है—

(अ) 2 शटल

(ब) 6 शटल

(स) 4 शटल

(द) 8 शटल

(vi) Most of the automatic looms are

(a) Left Handed

(b) Right Handed

(c) Both (a) and (b)

(d) None of these

3.

Describe briefly the important points which should be considered prior to Jacquard wearing.

4

लोकाले बुनाडे हेवे आबरयक प्रमुख बिंदुओं की व्याख्या संक्षेप से करें ।

OR(अथवा)

Write down the advantages of a double cylinder Jacquard.

दृग्गोत्रे बेलन वाले लोकाले के लाभों की लिखें ।

4.

What are the important attachments which are essentials for operating pirn changing mechanism? Describe briefly.

4

पुर्न परिवर्तन प्रक्रिया के कार्यान्वित करने हेवे जरूरी सहायक अंगों के बारे में संक्षेप से बता करे ।

OR(अथवा)

Write a short note on reserve bunch of weft and its effect on the quality of the cloth.

P.T.O

- (xx) डॉबी का ड्रवेल प्रायः रहता है—
 (अ) 0° से 150° के बीच
 (ब) 0° से 210° के बीच
 (स) 210° से 230° के बीच
 (द) 150° से 210° के बीच

GROUP B

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

4 x 5 = 20

2. Write about scope and uses of doobby.

4

डॉबी के विस्तार एवं उपयोगों को लिखें।

OR(अथवा)

Classify doobby with the help of suitable examples.

उपयुक्त उदाहरणों के साथ डॉबी को वर्गीकृत करें।

- (vi) ज्यादातर स्वचालित करघे होते हैं—
 (अ) वामहस्त
 (ब) दौयाहस्त
 (स) दोनों ही (अ) तथा (ब)
 (द) उपरोक्त कोई नहीं।
- (vii) The device which stores, in advance of insertion, a length of weft to be withdrawn at high speed is called as-
 (a) Weft cutter
 (b) Nozzle
 (c) Weft Accumulator
 (d) None of these
- (vii) वह विधि जिसके द्वारा बाना डालने के पूर्ण बाना धागे की एक निश्चित लम्बाई संग्रहित कर ली जाती है, को कहते हैं—
 (अ) बाना कटर
 (ब) नोजल
 (स) बाना संग्राहक
 (द) उपरोक्त कोई नहीं।
- (viii) Loom downtime should be possibly-
 (a) High
 (b) Low
 (c) Medium
 (d) None of these

(xviii) एक शटल वाले कएष पर, एक बुनकर का

खड़ा होना चाहिए —

(अ) कएष के बायी तरफ

(ब) कएष के दायी तरफ

(स) कएष के मध्य में

(द) उपरोक्त कोई नहीं।

(xix) On a water jet loom only-

(a) Hydrophobic fibres are woven

(b) Hydrophillic fibres are woven

(c) Both (a) and (b)

(d) None of these

(x) जल जेट कएष पर कवल-

(अ) जल-प्रतिरोधी रेशों की बुनाई होती है

(ब) जल-प्रिय रेशों की बुनाई होती है

(स) दोनों ही (अ) तथा (ब)

(द) उपरोक्त कोई नहीं।

(xx) Dwell of dobby generally lies between-

(a) 0° to 150°

(b) 0° to 210°

(c) 210° to 230°

(d) 150° to 210°

(viii) कएष का डाऊन समय सम्भवतः होना चाहिए

(अ) ज्यादा

(ब) कम

(स) मध्यम

(द) उपरोक्त कोई नहीं।

(ix) Which method of welt insertion has the lowest

energy requirement-

(a) Airjet

(b) Projectile

(c) Gripper

(d) Waterjet

(x) बागा डालने की किस विधि में सबसे न्यूनतम

ऊर्जा की आवश्यकता होती है—

(अ) एयर जेट

(ब) प्रोजेक्टाइल

(स) ग्रीपर

(द) वाटर जेट

(x) Cracks are formed in the fabric due to-

(a) Loom Banging off

(b) Low warp tension

(c) Highly twisted yarn

(d) Soft yarn

- (xvi) जैकार्ड के प्रतिष्ठापन में, जैकार्ड का मध्य एकदम होना चाहिए—
 (अ) कॉम्बर बोर्ड के मध्य के अंदर
 (ब) कॉम्बर बोर्ड के मध्य के बाहर
 (स) कॉम्बर बोर्ड के मध्य के सीध में
 (द) उपरोक्त कोई नहीं।
- (xvii) In a single lift jacquard, the figuring capacity is always-
 (a) Equal to the number of Needles
 (b) Half the number of Needles
 (c) Double the number of Hooks
 (d) Half the number the Hooks
- (xviii) एक एकल लिफ्ट वाले जैकार्ड में चित्रकारी क्षमता हमेशा होती है—
 (अ) सूईयों की संख्या के बराबर
 (ब) सूईयों की संख्या का आधा
 (स) हूक्स की संख्या का दुगुना
 (द) हूक्स की संख्या का आधा
- (xviii) On a shuttle loom, a weaver should stand at-
 (a) Left hand side of Loom
 (b) Right hand side of the Loom
 (c) Centre of the Loom
 (d) None of these

- (x) कपड़े में क्रैक्स का निर्माण होता है—
 (अ) करघे के अचानक बंद होने से
 (ब) तानाधागे के न्यून तनाव के कारण
 (स) ज्यादा ऐठें धागे के कारण
 (द) मुलायम धागे के कारण
- (xi) Due to difference in pick spacing, a bar is formed in the cloth which is known as-
 (a) Pick bar
 (b) Torsion bar
 (c) Weft bar
 (d) Floats
- (xi) बाना धागों के बीच के अंतर के कारण कपड़े में जो पट्टा बनता है, को कहते हैं—
 (अ) पीक पट्टा
 (ब) टोसर्न पट्टा
 (स) वेफ्ट पट्टा
 (द) फ्लोट्स
- (xii) Dobcross dobby is a positive and
 (a) Closed shed
 (b) Open shed
 (c) Centre closed shed
 (d) None of these

1628502	9	NT5052	<p>(xiv) एक रचनात्मक कार्य में परिवर्तन होता है— (अ) बना फाड़ द्वारा (ब) बना मरससक द्वारा (स) दोनों ही (अ) तथा (ब) द्वारा (द) उपरोक्त कोई नहीं।</p>	<p>(xv) Drop box multiple box motion is mainly used in the - (a) Jute Industry (b) Nylon Industry (c) Cotton, Silk and rayon Industry (d) Woolen and worsted Industry</p>	(xvi)	<p>खूँप बक्से वाले मशीनल बॉक्स गति का मुख्यतः प्रयोग होता है— (अ) जूट उद्योग में (ब) नायलॉन उद्योग में (स) कपास, रेशम एवं रेयन उद्योग में (द) ऊनी एवं वस्त्र उद्योग में।</p>	<p>(xvii) In mounting a Jacquard the centre of the Jacquard should be exactly- (a) Under the centre of comber board. (b) Over the centre of comber board. (c) In line with centre of comber board (d) None of these.</p>
NT5052	8	NT5052	<p>(xi) लोबकॉस डीपी एक सकारात्मक एवं— (अ) बढ़ श्रेष्ठ वाला है। (ब) खूब श्रेष्ठ वाला है। (स) मध्य बढ़ श्रेष्ठ वाला है। (द) उपरोक्त कोई नहीं।</p>	<p>(xiii) In a flexible rapier loom, the rapier has a- (a) Rod Like Structure (b) Bobbin Like Structure (c) Beam Like Structure (d) Tape Like Structure</p>	(xiiii)	<p>होता है— (अ) छड़ की तरह (ब) बॉबीन की तरह (स) बीम की तरह (द) फीले की तरह</p>	<p>(xiv) On an automatic loom changes are effected from- (a) Wef Fork (b) Wef Feeler (c) Both (a) and (b) (d) None of these</p>

एकल लिफ्ट जैकार्ड की तुलना दुगुने लिफ्ट वाले जैकार्ड से करें। जैकार्ड के लिए सामान्य ग्रिफ्स के इंतजाम के बारे में लिखें।

9. Explain the transfer of weft end from the projectile feeder to the projectile with the help of a neat diagram.

6

एक स्वच्छ छवि की सहायता के ताना धागे का प्रोजेक्टार्इल फीडर से प्रोजेक्टार्इल तक के पहुँचने की यात्रा की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain gabler system of weft insertion with suitable sketches.

उपयुक्त चित्रों के द्वारा गैबलर पद्धति द्वारा बाना डालने की प्रक्रिया का वर्णन करें।

10. Describe the working principles of MaxBo-MURATA Air Jet loom.

6

मैक्सबो—मुराटा एयरजेट करघे की क्रिया सिद्धांत की विवेचना करें।

P.T.O

एकल लिफ्ट जैकार्ड की तुलना दुगुने लिफ्ट वाले जैकार्ड से करें। जैकार्ड के लिए सामान्य ग्रिफ्स के इंतजाम के बारे में लिखें।

9. Explain the transfer of weft end from the projectile feeder to the projectile with the help of a neat diagram.

6

एक स्वच्छ छवि की सहायता के ताना धागे का प्रोजेक्टार्इल फीडर से प्रोजेक्टार्इल तक के पहुँचने की यात्रा की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain Gabler system of weft insertion with suitable sketches.

उपयुक्त चित्रों के द्वारा गैबलर पद्धति द्वारा बाना डालने की प्रक्रिया का वर्णन करें।

10. Describe the working principle of MaxBo-MURATA Air Jet loom.

6

मैक्सबो—मुराटा एयरजेट करघे की क्रिया सिद्धांत की विवेचना करें।

P.T.O

OR(अथवा)

Explain the working mechanism of circular drop box motion with a neat diagram.

एक साफ-सुथरे तिन के द्वारा वृत्ताकार बॉक्स गति के क्रिया प्रणाली का वर्णन करें।

6

11. Describe various weft defects which are normally found in the fabric. Also mention their remedies.

कपड़े में गाय: पाये जाने वाले बाना दोषों की विवेचना करें। इन दोषों के समाधान के बारे में भी लिखें।

OR(अथवा)

Enumerate some important loom faults.

कुछ प्रमुख कर्षण के दोषों की विवेचना करें।

OR(अथवा)

Explain the working mechanism of circular drop box motion with a neat diagram.

एक साफ-सुथरे तिन के द्वारा वृत्ताकार बॉक्स गति के क्रिया प्रणाली का वर्णन करें।

6

11. Describe various weft defects which are normally found in the fabric. Also mention their remedies.

कपड़े में गाय: पाये जाने वाले बाना दोषों की विवेचना करें। इन दोषों के समाधान के बारे में भी लिखें।

OR(अथवा)

Enumerate some important loom faults.

कुछ प्रमुख कर्षण के दोषों की विवेचना करें।
